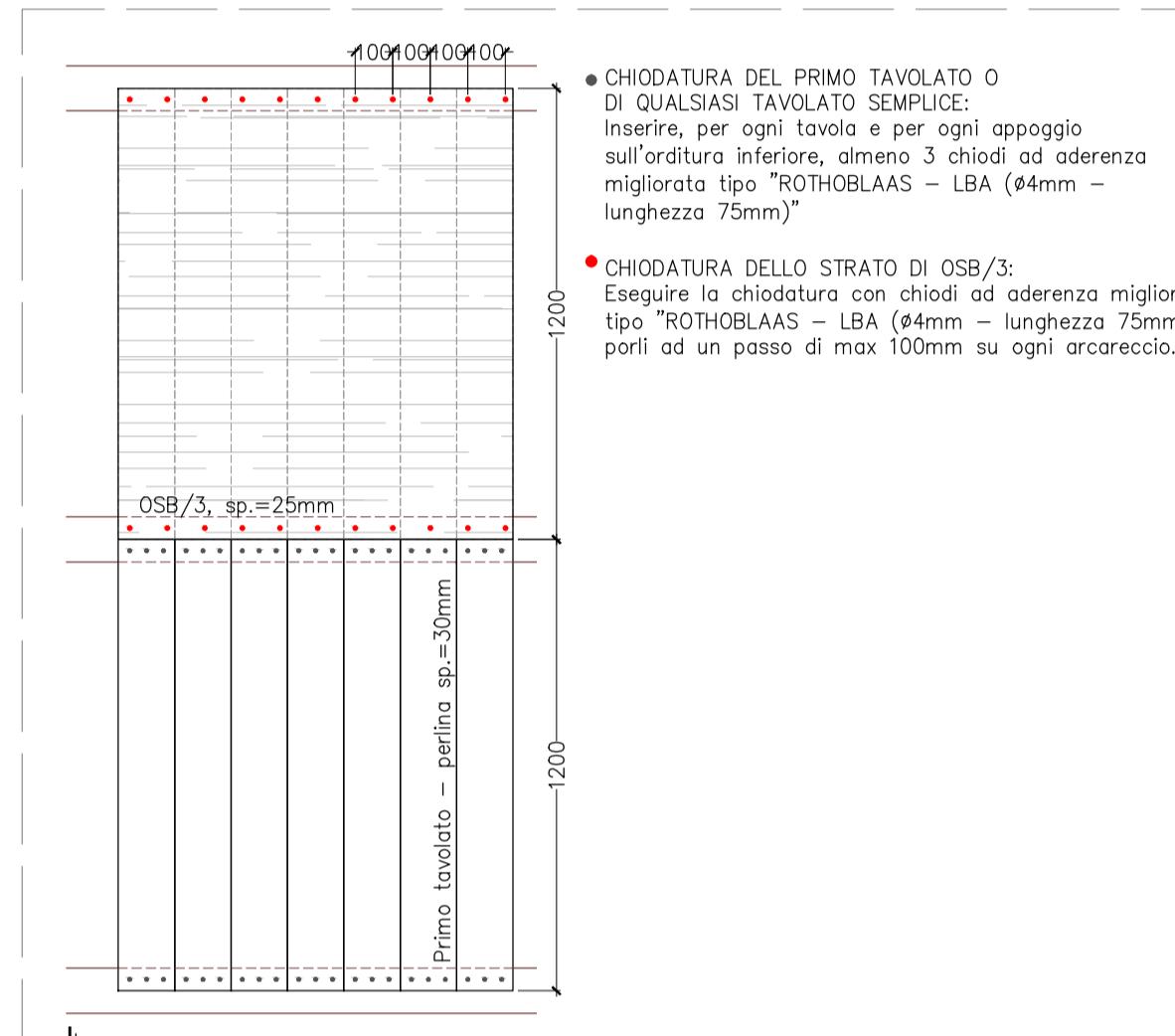


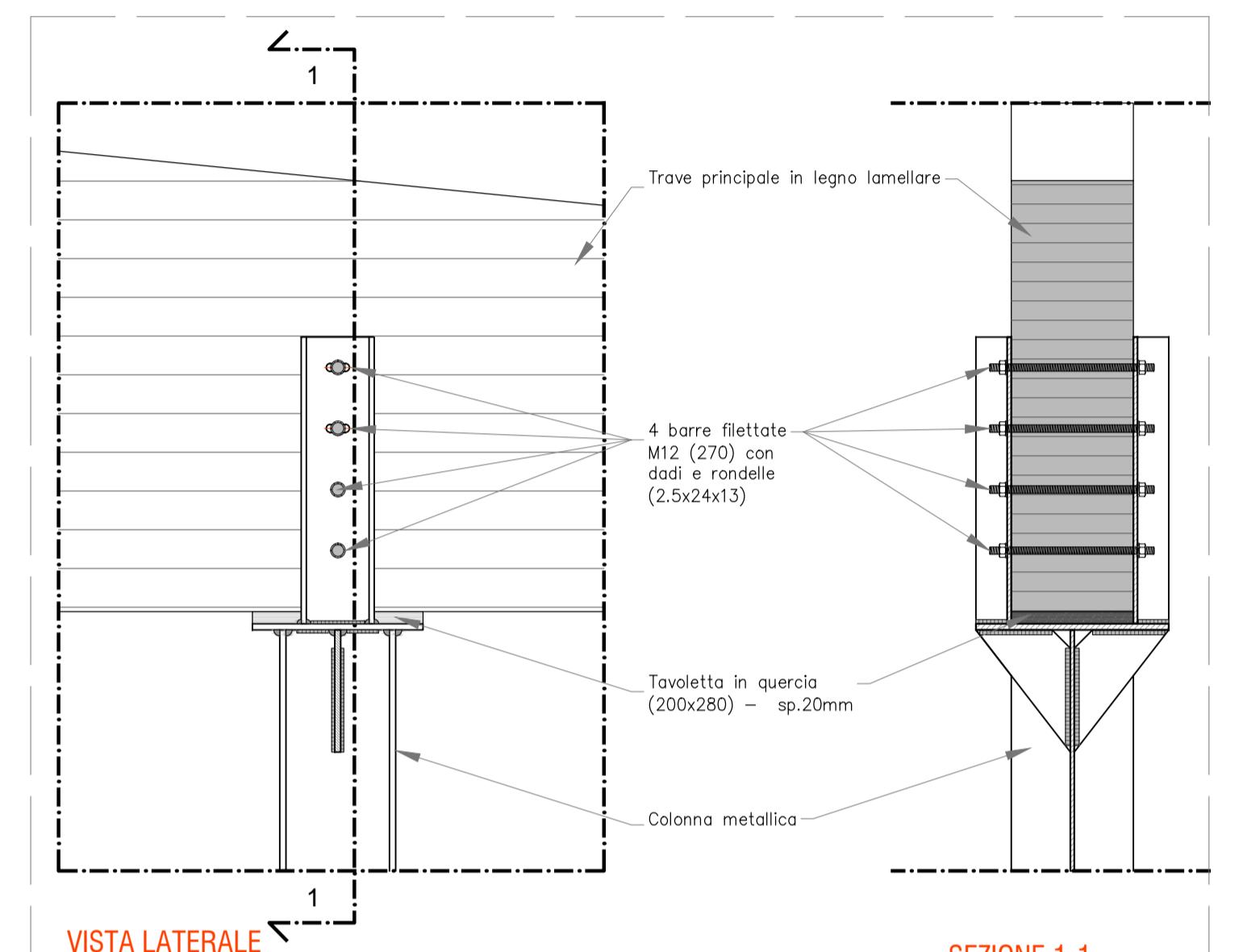
P\_03 - Connessione tra travi principali e travetti

1:10



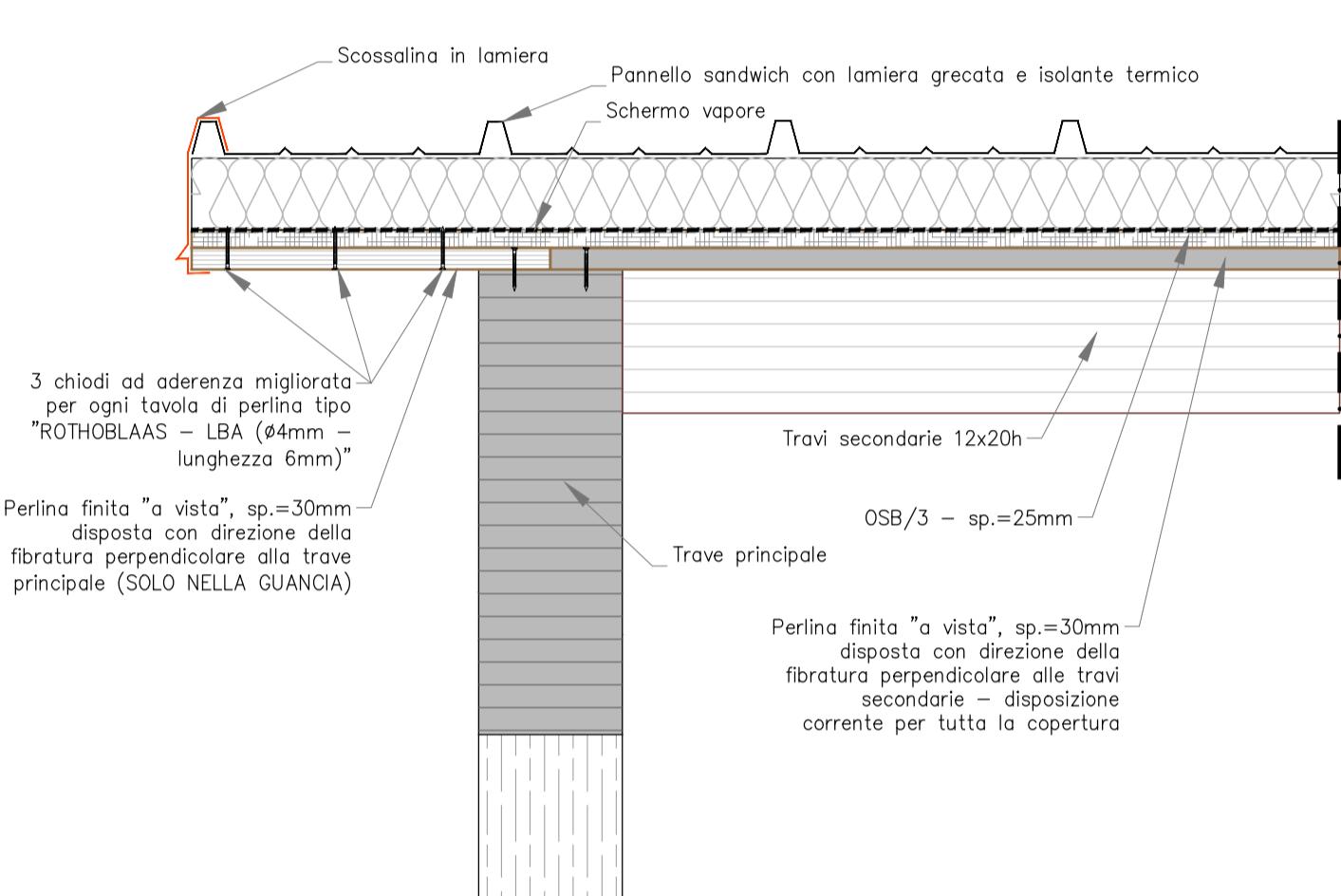
P\_04 - Chiodatura dei tavoli

1:20



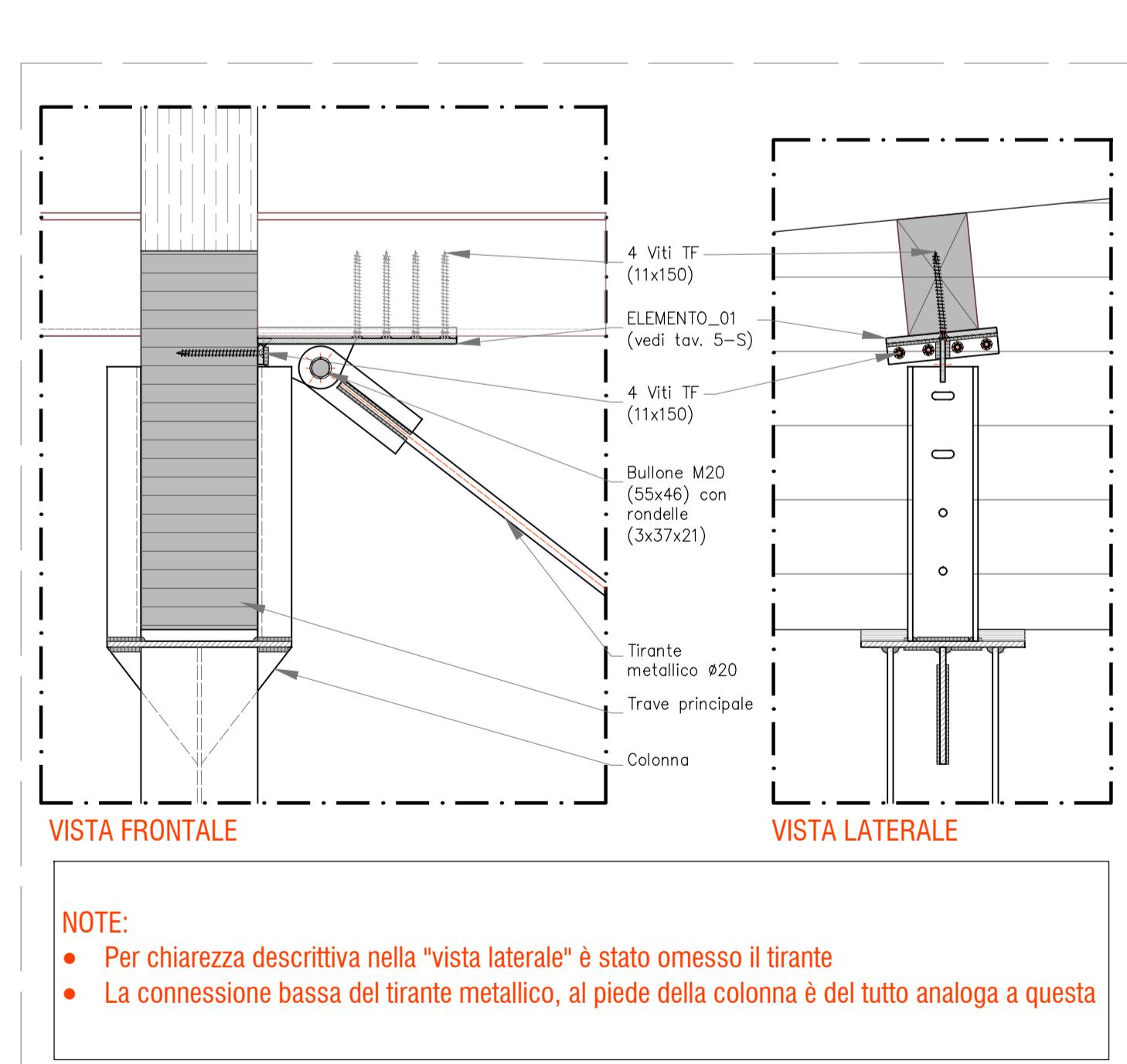
P\_02 - Connessione tra travi principali e colonne

1:10



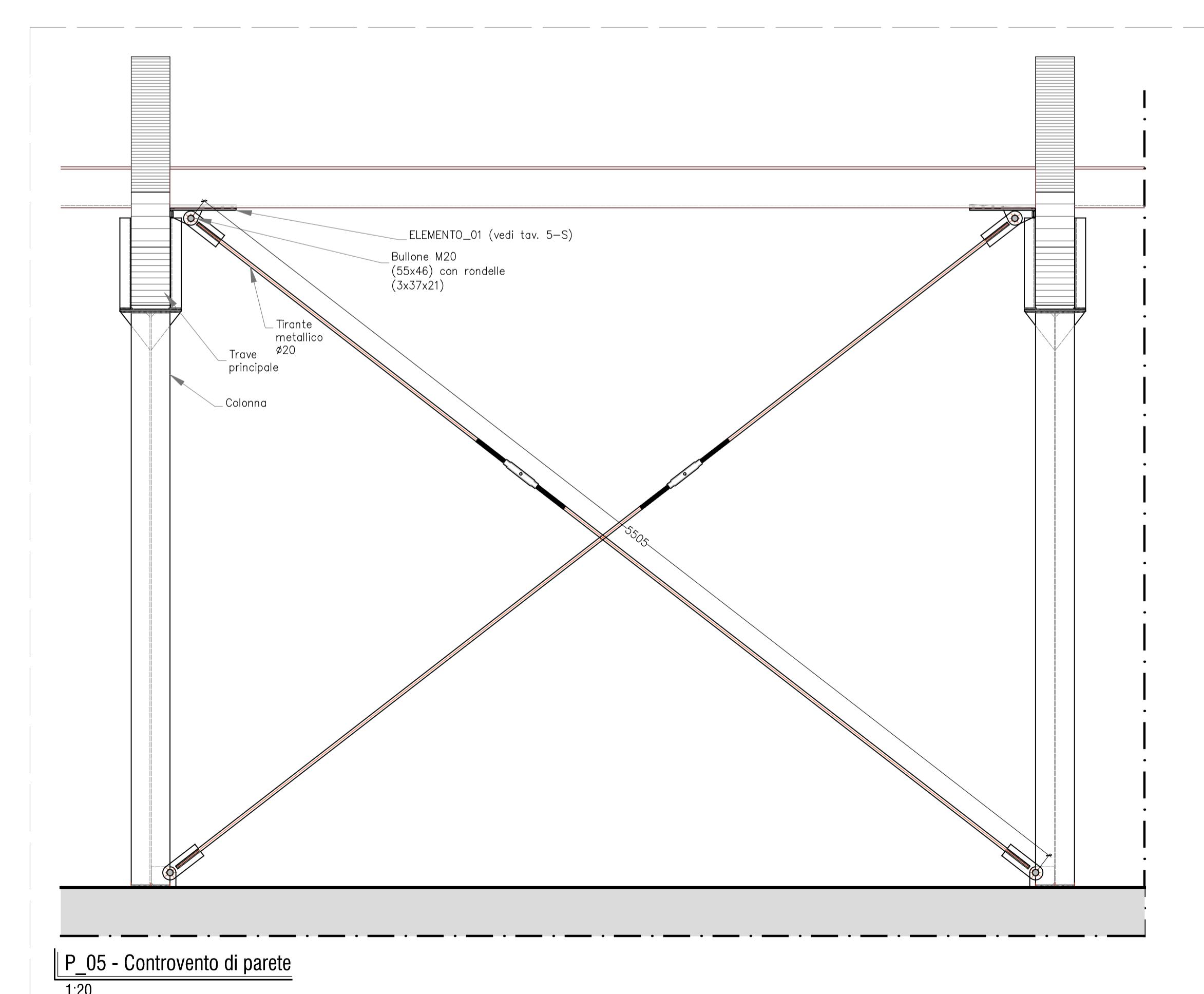
P\_07 - Guancia laterale di copertura

1:10



P\_06 - Connessione del controvento e dell'Elemento\_01

1:10



P\_05 - Controvento di parete

1:20

INDICAZIONI E LEGENDA PER SALDATURE E RELATIVE LAVORAZIONI		INDICAZIONI E LEGENDA PER VITI BULLONI E LA FERRAMENTA	
Descrizione e caratteristiche	Simbologia adottata e schemi	Descrizione e caratteristiche	Simbologia adottata
Saldata perimetrale attorno al profilo		Vite a filo parallele in acciaio con resistenza caratteristica $t_{w,0}=900N/mm^2$	VITE FP (Ø x L <sub>w</sub> xL <sub>d</sub> )
Saldata a cordone		Vite a filo parallele in acciaio con resistenza caratteristica $t_{w,0}=900N/mm^2$	VITE TF (Ø x L)
Saldata a completo ripristino		Vite a filo parallele lunga in acciaio con resistenza caratteristica minima $t_{w,0}=600N/mm^2$	VITE TFT (Ø x L)
Cianfrinature		Rondelle di ripartizione	RONDELLA (ØxL <sub>w</sub> xL <sub>d</sub> )
bietta		Bulloni	BULLONE MXX (L <sub>w</sub> xL <sub>d</sub> )
X		Barre filettate	Barra filettata MXX (L <sub>w</sub> )
Y			

N.B.: Qualora non vi siano indicazioni specifiche le dimensioni massime consentite sono lunghezza massima possibile e di spessore geometrico pari al minimo tra le lamiere saldate

E fatto obbligo recipre in cantiere elementi in legno ad uso strutturale dotati di necessità marcatura CE qualora siano coperti da specifica norma armonizzata (EN 1481 per la trave massiccia ed EN 1480 per il legno lamellare).

Anche gli elementi non coperti da norma specifica possono essere marcati CE sulla base di una procedura ETI specifica (es. pannelli XLM).

Ogni fornitura deve quindi essere accompagnata da CERTIFICATO DI CONFORMITA' CE rilasciato dall'organismo di controllo o da DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE rilasciata dallo stesso produttore.

LEGNO PER ELEMENTI STRUTTURALI	Travi principali e secondarie
Caratteristiche:	G24

Tavolo inferiore e OSB superiore
----------------------------------

Caratteristiche:	C22 e OSB3
------------------	------------

#### ACCIAIO DA CARPENTERIA

##### OBBLIGHI NORMATIVI PER I COMPONENTI IN LEGNO RECEPITI IN CANTIERE

E fatto obbligo recipre in cantiere elementi metallici ad uso strutturale (anche lavorati in officina) dotati di necessità MARCATURA CE come stabilito dalla normativa europea armonizzata EN-1090, fatte salve le norme specifiche relative alle lavorazioni eseguite in cantiere.

##### Valori nominali e requisiti per gli acciai da carpenteria

Elemento metallico	Caratteristiche nominali	Tensione caratteristica di rottura (N/mm <sup>2</sup> )	Tensione caratteristica di snervamento (N/mm <sup>2</sup> )
Travi, colonne, piastre, etc.	S235H	430	275
Bulloni, Barre filettate (dadi relativi)	cl. 8	679	800

#### ACCIAIO DA CARPENTERIA-DETERMINAZIONE DELLA CLASSE D'ESECUZIONE SECONDO LA UNI EN 1090-2 (prospetto B.3)

##### CLASSI D'IMPORTANZA

##### CC1

##### CC2

##### CC3

##### SC1

##### SC2

##### EXC1

##### EXC2

##### EXC3

##### EXC4

a) EXC4 dovrebbe essere applicato a strutture speciali o strutture con conseguenze estreme di cedimento strutturale, come indicato dalle disposizioni nazionali

##### CALCESTRUZZO

##### Quantità di calcestruzzo in opera

##### <100mc

##### (escluso trabuglio di relativo gommalto)

##### 100mc <q <= 1500mc

##### (ogni 300mc controllo di tipo A)

##### 100mc <q <= 1500mc

##### (controllo di tipo B)

##### Elementi strutturali

##### Classe di esposizione (UNI 11104)

##### Resistenza caratteristica (MPa)

##### Massimo rapporto acqua/cemento

##### Dosaggio minimo di cemento (kg/mc)

##### Classe di consistenza-Stump (UNI EN 206-1)

##### Copertura minima (mm)

##### diagramma massimo dell'aggregato (mm)

##### Travi

##### XC2

##### C25/30

##### 0.60000

##### 300

##### S3/S4

##### 30

##### 32

##### Colonne

##### XC2

##### C25/30

##### 0.60000

##### 300

##### S3/S4

##### 25

##### 32

##### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

##### di tipo B450C: acciaio in barre, reti o tralicci con Ø da 6 a 40mm

##### di tipo B450A: acciaio in barre, reti o tralicci con Ø da 5 a 10mm

##### Valori nominali e requisiti per gli acciai da C.A. (Rif. Tab. 11.3.a,b,c)

##### Caratteristiche e valori nominali

##### E450C

##### E450A

##### frattile

##### Caratteristiche e valori nominali di tenuta flessionale $t_{u,0}$

##### 450 N/mm<sup>2</sup>

##### 450 N/mm<sup>2</sup>

##### frattile

##### Caratteristiche e valori nominali di resistenza caratteristica di aderenza $t_{a,0}$

##### 21 N/mm<sup>2</sup>

##### 21 N/mm<sup>2</sup>

##### 5%

##### Caratteristiche e valori nominali di tensione caratteristica di rottura $t_u$

##### 1.05 t<sub>a,0</sub>

##### 1.05 t<sub>a,0</sub>

##### 10%

##### Allungamento ( $\Delta L_L$ )

##### 2.75%

##### ≥ 2.5%

##### 10%

##### Diametro del mandrino per le prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche

##### 40

##### 40

##### -

##### 48

##### -

##### 50

##### -

##### 16-20-16

##### 50

##### -

##### 25-30-40

##### 80

##### -

##### 100

##### -

##### Value di accettazione (Tab. 11.3.W)

##### note

##### t<sub>u</sub>, minimo

##### 425 N/mm<sup>2</sup>

##### (450±25-0.02) N/mm<sup>2</sup>

##### 572 N/mm<sup>2</sup>

##### Per acciai B450C

##### t<sub>a</sub>, minimo

##### ≥ 6.0%

##### t<sub>a</sub>, massimo