

REALIZZAZIONE CABINA IN LOCALITA' REMI-LUPI PER CHIUSURA ANELLO URBANO CONDOTTA GAS

ART. 1- CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Ai sensi dell'articolo 95 del D. Lgs. 50/2016, le offerte saranno valutate con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, prendendo in considerazione i seguenti criteri :

CRITERIO	PUNTEGGIO MASSIMO
OFFERTA TECNICA	80
OFFERTA ECONOMICA	20
TOTALE	100

I punteggi relativi ad entrambi i parametri (Offerta Tecnica ed Offerta Economica) verranno assegnati con attribuzione fino a due decimali con arrotondamento della terza cifra decimale, per eccesso o difetto (0,005=0,01).

Risulterà aggiudicatario il concorrente che avrà ottenuto il punteggio più alto dato dalla somma del punteggio ottenuto per l'offerta tecnica e da quello ottenuto per l'offerta economica.

1.1) VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA CRITERI QUALITATIVI (Max 68 punti)

La valutazione degli aspetti qualitativi dell'offerta tecnica avverrà, da parte della Commissione giudicatrice nominata ai sensi dell'art. 77 del Codice, sulla base dei seguenti criteri, secondo le modalità indicate successivamente nel presente disciplinare.

I criteri di valutazione dell'offerta tecnica qualitativa sono i seguenti:

CRITERI QUALITATIVI

1 - SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO

1A LA COMMISSIONE APPREZZERÀ I RISULTATI DI EVENTUALI ESPERIENZE PREGRESSE SIMILI REALIZZATE NELL'ULTIMO TRIENNIO PER IMPORTI SUPERIORI A € **60.000** OGGETTIVAMENTE VALUTABILI E VERIFICABILI ANCHE CON IMPORTI E DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI: DA PUNTI 0 A PUNTI 25

SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO	RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUI RISULTATI DI EVENTUALI ESPERIENZE PREGRESSE SIMILI REALIZZATE NELL'ULTIMO TRIENNIO PER IMPORTI SUPERIORI A € 60.000 OGGETTIVAMENTE VALUTABILI E VERIFICABILI ANCHE CON IMPORTI E DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA. IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE
---	---

1B RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUL SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO CHE L'IMPRESA INTENDE ADOTTARE PER REALIZZARE I LAVORI PREVISTI DAL PROGETTO E GARANTIRE L'ESECUZIONE DEI LAVORI DI SALDATURA IN CONFORMITA' ALLA NORMA UNI EN12732 CON PARTICOLARE RIGUARDO A:

- ATTREZZATURE UTILIZZATE;
- PROCEDURE DI SALDATURA;

- GLI OPERATORI DI SALDATURA;
- LE APPARECCHIATURE IMPIEGATE.

LA COMMISSIONE APPREZZERA' L'EFFICIENZA E L'EFFICACIA DEL SISTEMA PROPOSTO, FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLA PRESTAZIONE QUALITATIVA DEI LAVORI, DA CONDURRE NEL RISPETTO DEL CRONOPROGRAMMA, ORGANIZZATO MEDIANTE FASI/MACROFASI

IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI: DA PUNTI 0 A PUNTI 25

<p>SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO</p>	<p>RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUL SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO CHE L'IMPRESA INTENDE ADOTTARE PER REALIZZARE I LAVORI PREVISTI DAL PROGETTO E GARANTIRE L'ESECUZIONE DEI LAVORI DI SALDATURA IN CONFORMITA' ALLA NORMA UNI EN12732 CON PARTICOLARE RIGUARDO A: ATTREZZATURE UTILIZZATE; PROCEDURE DI SALDATURA; GLI OPERATORI DI SALDATURA; LE APPARECCHIATURE IMPIEGATE. LA COMMISSIONE APPREZZERA' L'EFFICIENZA E L'EFFICACIA DEL SISTEMA PROPOSTO, FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLA PRESTAZIONE QUALITATIVA DEI LAVORI, DA CONDURRE NEL RISPETTO DEL CRONOPROGRAMMA, ORGANIZZATO MEDIANTE FASI/MACROFASI IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE</p>
--	--

1C LA COMMISSIONE APPREZZERA' GLI ACCORGIMENTI PER LA RIDUZIONE DELL'INQUINAMENTO AMBIENTALE E DEL RUMORE, CON RIGUARDO AI CONSUMI DI ENERGIA DELLE RISORSE NATURALI, ALLE EMISSIONI INQUINANTI, INCLUSA LA MITIGAZIONE DEGLI IMPATTI DEI CAMBIAMENTI CLIMATICI E CAPACI DI PRODURRE IL MINOR IMPATTO POSSIBILE SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI: DA PUNTI 0 A PUNTI 10

<p>SISTEMA OPERATIVO ED ORGANIZZATIVO</p>	<p>RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUGLI ACCORGIMENTI PER LA RIDUZIONE DELL'INQUINAMENTO AMBIENTALE E DEL RUMORE, CON RIGUARDO AI CONSUMI DI ENERGIA DELLE RISORSE NATURALI, ALLE EMISSIONI INQUINANTI, INCLUSA LA MITIGAZIONE DEGLI IMPATTI DEI CAMBIAMENTI CLIMATICI E CAPACI DI PRODURRE IL MINOR IMPATTO POSSIBILE SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE IL DOCUMENTO DEVE ESSERE DI MAX. N. 3 (TRE) FACCIATE IN FORMATO A4 E CARATTERE ARIAL 12 INTERLINEA 1,5 RIGHE</p>
--	--

2 - ESPERIENZA DEL PERSONALE

TRATTANDOSI DI INTERVENTI DI COSTRUZIONE GASDOTTI CAT. **OG6**, LA QUANTIFICAZIONE, LA QUALIFICAZIONE E L'ESPERIENZA DEL PERSONALE ADDETTO RISULTA DETERMINANTE PER VALUTARE L'EFFICIENZA LAVORATIVA E LA CAPACITA' ORGANIZZATIVA DELL'IMPRESA. PER TALE MOTIVO, POSTO CHE LA SQUADRA DEDICATA ALL'APPALTO DEVE ESSERE COMPOSTA DA ALMENO N. 5 OPERAI DI CUI ALMENO 4 UNITA' CON QUALIFICA DI OPERAIO SPECIALIZZATO E ALMENO 1 OPERAIO ADDETTO SALDATURE QUALIFICATO SECONDO NORMA UNI ISO 9606-1 (con qualifiche rilasciate da Organismi accreditati e patentino in corso di validità); CIASCUNO IN POSSESSO DI ALMENO N. 2 ANNI DI ANZIANITA' DI SERVIZIO CON ANZIANITA' COMPLESSIVA DI ALMENO 10 ANNI MATURATA NELL'AMBITO DI LAVORI CATEGORIA **OG6** **ENTRO IL GIORNO DELLA CONSEGNA DEI LAVORI**, SARANNO VALUTATI MAGGIORMENTE GLI ORGANICI OPERATIVI CON ANZIANITA' SUPERIORE, ED APPREZZATE LE ESPERIENZE E LE QUALIFICHE SPECIFICHE COMPROVATE DA IDONEA DOCUMENTAZIONE ALLEGATA CON ATTESTATI DI FORMAZIONE E QUALIFICAZIONE SPECIALISTICA; GLI ORGANICI COMPLESSIVI DEVONO RISULTARE IN POSSESSO DI UNA ELEVATA ESPERIENZA ED ANZIANITA' DI SERVIZIO MATURATA CON LAVORI CATEGORIA **OG6**, LA QUALE DOVRA' ESSERE ESPRESSA SIA IN MESI INTERI LAVORATI EFFETTIVAMENTE SIA IN ANNI. IN QUEST'ULTIMO CASO LA CIFRA DOVRA' ESSERE ARROTONDATA PER ECCESSO O DIFETTO ED AVERE UN UNICO DECIMALE DOPO LA VIRGOLA ES: - 50 MESI LAVORATI/ 12 = 4,16 ARROTONDATO A 4,2 ANNI - 41 MESI LAVORATI/12 = 3,41 ARROTONDATO A 3,4 ANNI

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI:

PERSONALE OPERATIVO DI ALMENO 5 OPERAI DI CUI ALMENO 4 UNITA' CON QUALIFICA DI OP. SPECIALIZZATO E ALMENO 1 UNITA' CON QUALIFICA DI SALDATORE QUALIFICATO CON ANZIANITA' COMPLESSIVA MAGGIORE DI 60 ANNI ED ALMENO DUE ATTESTATI DI FORMAZIONE PER OGNI OPERAIO DISPONIBILE ENTRO IL GIORNO DELLA CONSEGNA DEI LAVORI = PUNTI 8

PERSONALE OPERATIVO DI ALMENO 5 OPERAI CON ANZIANITA' COMPLESSIVA UGUALE O MINORE DI 60 ANNI E/O MENO DI DUE ATTESTATI DI FORMAZIONE PER OGNI OPERAIO DISPONIBILE ENTRO IL GIORNO DELLA CONSEGNA DEI LAVORI = PUNTI 6

ESPERIENZA DEL PERSONALE

L'IMPRESA DICHIARA DI AVERE PERSONALE OPERATIVO DISPONIBILE DI ALMENO 5 OPERAI DI CUI ALMENO 4 UNITA' CON QUALIFICA DI OP. SPECIALIZZATO E ALMENO 1 UNITA' CON QUALIFICA DI SALDATORE QUALIFICATO CON ANZIANITA' COMPLESSIVA MAGGIORE DI 60 ANNI E CON ALMENO DUE ATTESTATI DI FORMAZIONE PROFESSIONALE PER OGNI OPERAIO DISPONIBILE ENTRO IL GIORNO DELLA CONSEGNA DEI LAVORI

L'IMPRESA DICHIARA DI AVERE PERSONALE OPERATIVO DISPONIBILE DI ALMENO 5 OPERAI DI CUI ALMENO 4 UNITA' CON QUALIFICA DI OP. SPECIALIZZATO E ALMENO 1 UNITA' CON QUALIFICA DI SALDATORE QUALIFICATO CON ANZIANITA' COMPLESSIVA UGUALE O MINORE DI 60 ANNI E/O CON MENO DI DUE ATTESTATI DI FORMAZIONE PROFESSIONALE PER OGNI OPERAIO DISPONIBILE ENTRO IL GIORNO DELLA CONSEGNA DEI LAVORI

PERSONALE OPERATIVO DISPONIBILE:

- *Ciascun addetto inserito nello schema sottostante DEVE possedere almeno 2 anni di anzianità di servizio maturata nell'ambito dei lavori categoria OG6;*

Matricola	Cognome	Nome	Cod. fiscale	Data nascita	Livello
1-					
2-					
3-					

4-					
5-					

• per ciascun addetto DEVE essere indicata l'anzianità di servizio di ciascun addetto

COGNOME NOME	TIPOLOGIA OPERAIO (specializzato-qualificato)	ANZIANITA' DI SERVIZIO MATURATA NELL'AMBITO DEI LAVORI CAT. OG6		Σ anni servizio personale dedicato
		espressa in mesi interi lavorati effettivamente	espressa in anni con cifra arrotondata ad unico decimale	
1-	SPECIALIZZATO			
2-	SPECIALIZZATO			
3-	SPECIALIZZATO			
4-	SPECIALIZZATO			
5-	SALDATORE QUAL.			

1.1.a. VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA - RIPARAMETRAZIONE

Al termine della valutazione degli elementi qualitativi la Commissione procederà, in conformità alle linee guida ANAC in materia di offerta economicamente più vantaggiosa alla riparametrazione dei singoli punteggi di cui si compone l'offerta tecnica; in questo modo, si tende ad assicurare che il risultato finale rispecchi la differente importanza e la proporzione numerica tra gli elementi tecnico-qualitativi e l'offerta economica, secondo la scelta operata da questa stessa stazione appaltante nel presente bando di gara, in analogia a quanto avviene per il prezzo (da intendersi in senso lato).

Ne consegue che:

I^a fase:

La Commissione giudicatrice valuterà discrezionalmente le offerte presentate in ordine ai sub-criteri evidenziati nella tabella sinottica sopra riportata, esprimendo un giudizio a cui corrisponderà uno dei sotto indicati coefficienti variabili tra 0 e 1, che verrà poi moltiplicato per il fattore ponderale sopra richiamato, in relazione al sub-criterio interessato:

Grado di giudizio	Coefficiente
Inadeguato	0
Molto scadente	0.1
Scadente	0.2
Mediocre	0.3
Appena sufficiente	0.4
Sufficiente	0.5
Più che sufficiente	0.6
Discreto	0.7
Buono	0.8
Molto buono	0.9
Ottimo	1

II fase:

A questo punto la Commissione giudicatrice procederà ad una prima riparametrazione dei singoli punteggi parziali ottenuti al fine di riallinearli alla ponderazione massima prevista per quel determinato criterio. Ne consegue che, al concorrente che avrà ottenuto il punteggio provvisorio più alto in relazione al criterio considerato sarà attribuita la ponderazione massima prevista per quel singolo criterio; agli altri concorrenti sarà invece attribuita la ponderazione riparametrata con criterio proporzionale, applicando la seguente formula:

$$X = (Pp * SPmax/Ppa)$$

dove:

X = ponderazione da attribuire all'offerta in esame

Pp = punteggio provvisorio attribuito all'offerta esaminata

SPmax = ponderazione max attribuibile al criterio **1A-1B-1C-2 (25, 25, 10, 8)**

Ppa = punteggio provvisorio più alto assegnato

1.2) VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA CRITERI QUANTITATIVI (Max 12 punti)

CRITERI QUANTITATIVI

3 – CAPACITA' DI AUTONOMIA DEL PERSONALE

DIMOSTRAZIONE DI CAPACITA' DI ESEGUIRE LE LAVORAZIONI PREVISTE DAL PROGETTO INTERAMENTE CON PERSONALE, MEZZI E MAESTRANZE ALLE PROPRIE DIPENDENZE.

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI:

L'IMPRESA DICHIARA DI ESEGUIRE I LAVORI INTERAMENTE CON PERSONALE E MEZZI PROPRI = 4 PUNTI

L'IMPRESA DICHIARA DI NON ESEGUIRE I LAVORI INTERAMENTE CON PERSONALE E MEZZI PROPRI = 0 PUNTI

CAPACITA' DI AUTONOMIA DEL PERSONALE

L'IMPRESA DICHIARA DI ESEGUIRE I LAVORI INTERAMENTE CON PERSONALE, MEZZI E MAESTRANZE ALLE PROPRIE DIPENDENZE

L'IMPRESA DICHIARA DI NON ESEGUIRE I LAVORI INTERAMENTE CON PERSONALE, MEZZI E MAESTRANZE ALLE PROPRIE DIPENDENZE

4 - CERTIFICAZIONE AMBIENTALE UNI EN ISO 14001

TRATTANDOSI DI INTERVENTI MANUTENTIVI RICORRENTI IN AMBITO CITTADINO NE CONSEGUE CHE L'ADOZIONE DI STRATEGIE CHE POSSONO IMPLEMENTARE BUONE PRATICHE VOLTE AL RISPETTO DELL'AMBIENTE SIANO DA APPREZZARE MAGGIORMENTE. LA SCELTA VOLONTARIA DELLE IMPRESE DI DOTARSI DI CERTIFICAZIONE AMBIENTALE DELLA NORMA UNI EN ISO 14001, NON OBBLIGATORIA, STA A DIMOSTRARE CHE LA STESSA HA UN SISTEMA DI GESTIONE ADEGUATO A TENERE SOTTO CONTROLLO GLI IMPATTI AMBIENTALI DELLE PROPRIE ATTIVITA', E NE RICERCHI SISTEMATICAMENTE IL MIGLIORAMENTO IN MODO COERENTE, EFFICACE E SOPRATTUTTO SOSTENIBILE.

LA COMMISSIONE ATTRIBUIRA' IL PUNTEGGIO SOLO SE L'OFFERENTE RISULTA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RICHIESTA ED IN CASO DI RTI-ATI IL PUNTEGGIO VERRA' ATTRIBUITO SE ALMENO UNA IMPRESA RISULTA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RICHIESTA

ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI: SI = PUNTI 4 NO = PUNTI 0

CERTIFICAZIONE UNI EN ISO 14001	<input type="checkbox"/> IMPRESA CERTIFICATA IN CORSO DI VALIDITA' A NORMA UNI EN ISO 14001 <input type="checkbox"/> IMPRESA NON CERTIFICATA NORMA UNI EN ISO 14001
--	--

5 - CERTIFICAZIONE GESTIONE SICUREZZA STRADALE ISO 39001 TRATTANDOSI DI INTERVENTI MANUTENTIVI RICORRENTI IN AMBITO CITTADINO NE CONSEGUE CHE L'ADOZIONE DI STRATEGIE CHE POSSONO IMPLEMENTARE BUONE PRATICHE VOLTE ALLA GESTIONE DELLA SICUREZZA STRADALE SIANO DA APPREZZARE MAGGIORMENTE. LA SCELTA VOLONTARIA DELLE IMPRESE DI DOTARSI DI CERTIFICAZIONE ISO 39001, NON OBBLIGATORIA, STA A DIMOSTRARE CHE LA STESSA HA UN SISTEMA DI GESTIONE ADEGUATO A TENERE SOTTO CONTROLLO LA SICUREZZA STRADALE DELLE PROPRIE ATTIVITA', E NE RICERCHI SISTEMATICAMENTE IL MIGLIORAMENTO IN MODO COERENTE, EFFICACE E SOPRATTUTTO SOSTENIBILE. LA COMMISSIONE ATTRIBUIRA' IL PUNTEGGIO SOLO SE L'OFFERENTE RISULTA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RICHIESTA ED IN CASO DI RTI-ATI IL PUNTEGGIO VERRA' ATTRIBUITO SE ALMENO UNA IMPRESA RISULTA IN POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE RICHIESTA ATTRIBUZIONE DEI SEGUENTI PUNTEGGI: SI = PUNTI 4 NO = PUNTI 0

CERTIFICAZIONE UNI EN ISO 39001	<input type="checkbox"/> IMPRESA CERTIFICATA IN CORSO DI VALIDITA' A NORMA UNI EN ISO 39001 <input type="checkbox"/> IMPRESA NON CERTIFICATA NORMA UNI EN ISO 39001
--	--

l'Impresa dichiara e dimostra (di seguito copia della certificazione) il possesso di certificazione ambientale ISO 39001.

III fase:

Al termine delle operazioni sopra descritte, la Commissione giudicatrice procederà ad effettuare la sommatoria dei punteggi ottenuti da questa **prima riparametrazione**, al fine di individuare l'offerta migliore dal punto di vista tecnico; dopodiché, procederà ad effettuare una **seconda riparametrazione**, volta ad assicurare che l'incidenza relativa della voce qualità tecnica sul punteggio finale sia sempre in grado di rispecchiare la proporzione voluta dalla stazione appaltante; pertanto all'offerta tecnica che avrà ottenuto il punteggio provvisorio più alto, la Commissione assegnerà l'intero fattore ponderale disponibile per l'offerta tecnica (**80 punti**); agli altri concorrenti verrà attribuito il punteggio definitivo riparametrato con criterio proporzionale, applicando la seguente formula:

$$X = (B * P_{max})/A$$

dove:

X = punteggio da attribuire all'offerta in esame

B = punteggio provvisorio attribuito all'offerta in esame

P_{max}= ponderazione massima attribuibile al criterio (**80**)

A = punteggio provvisorio più alto conseguito

Il punteggio dell'offerta tecnica qualitativa di ciascun concorrente sarà dato dalla somma dei punteggi ottenuti in ciascun criterio e/o sub-criterio attribuiti come sopra indicato.

1.2.a) SOGLIA DI SBARRAMENTO

Questa stazione appaltante precisa che, "per giurisprudenza pacifica, nelle gare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, la predeterminazione di una soglia qualitativa minima

di sbarramento, lungi dal pregiudicare una partecipazione qualificata, esprime al contrario la scelta della stazione appaltante di privilegiare offerte particolarmente apprezzabili, che non può pertanto dirsi manifestamente irragionevole” (cfr. TAR Lombardia, Milano, IV, 20 maggio 2016, n. 989).

A tale scopo la Commissione giudicatrice, in applicazione dell'art. 95, comma 8, D.Lgs. 50/2016, nella valutazione dell'aspetto qualitativo dell'offerta tecnica applicherà una SOGLIA DI SBARRAMENTO pari a 40/80 punti (non riparametrati), precisando che qualora i concorrenti non raggiungano tale soglia minima non si procederà all'apertura della relativa offerta economica e si provvederà all'esclusione del concorrente (si veda Cons. Stato, V, 30 gennaio 2017, n. 373).

1.3) VALUTAZIONE OFFERTA ECONOMICA.

Punteggio massimo: **20** punti assegnato alla migliore offerta economica sull'importo a base d'asta secondo le Linee guida ANAC n°2/2016 par. IV. Il concorrente che presenterà l'offerta migliore (più bassa) sarà assegnato il punteggio più alto, agli altri concorrenti sarà assegnato un punteggio proporzionalmente più basso, mediante la applicazione della seguente formula: $P_i(\text{punteggio assegnato al concorrente } i\text{-esimo}) = P_{\max}(\text{punteggio economico massimo}) * R_i(\text{ribasso percentuale offerto dal concorrente } i\text{-esimo}) / R_{\max}(\text{ribasso massimo offerto dai concorrenti})$

La valutazione economica viene effettuata direttamente dal sistema regionale START in fase di apertura delle offerte economiche. Il sistema provvede quindi alla sommatoria del punteggio tecnico ottenuto a seguito della valutazione fatta dalla Commissione giudicatrice di cui all'art. 77, D.Lgs. 50/2016, con il punteggio economico e produce in automatico la graduatoria ai sensi del comma 7, dell'art. 58, del suddetto decreto legislativo. Si procederà alla verifica delle offerte risultate anomale ai sensi dell'art. 97, D. Lgs. 50/2016.

Non sono ammesse: offerte parziali, offerte condizionate, offerte indeterminate, offerte incomplete, offerte in aumento.

Ai sensi dell'art.95, comma 12, D. Lgs. 50/2016, questa stazione appaltante può decidere di non procedere all'aggiudicazione se nessuna offerta risulti conveniente o idonea in relazione all'oggetto del contratto.

Nel caso di unica offerta valida che però risulti idonea o conveniente, si procederà ad aggiudicazione.

DICHIARAZIONE

IL SOTTOSCRITTO.....NATO A

ILIN QUALITA' DI LEGALE RAPPRESENTANTE DELL'IMPRESA

DICHIARA

CHE QUANTO SOPRA RIPORTATO AI PUNTI 1A, 1B, 1C, 2, 3, 4, 5 AI FINI DEL CALCOLO DEL PUNTEGGIO PER LA VALUTAZIONE DELLA OFFERTA TECNICA RELATIVA ALLA GARA IN OGGETTO CORRISPONDE A VERITA'.

Luogo,data

FIRMA

.....

Contrassegno Elettronico

TIPO

QR Code

IMPRONTA (SHA-256): 68f40a2e0a945249e1603c6c2815aff6f2378e5d7db1e000c8a9fc3923c761fc

Firme digitali presenti nel documento originale

MARIA TERESA CAROSELLA

ROBERTO DEL CORSO

Dati contenuti all'interno del Contrassegno Elettronico

Determinazione N.10212/2018

Data: 05/12/2018

Oggetto: REALIZZAZIONE CABINA IN LOCALITÀ REMI-LUPI PER CHIUSURA ANELLO URBANO
CONDOTTA GAS. APPROVAZIONE PROGETTO ESECUTIVO ED AUTORIZZAZIONE
ALL'ESPERIMENTO DELLE PROCEDURE DI AFFIDAMENTO. CUP: J41B18000490004



Ai sensi dell'articolo 23-ter, comma 5, del D.Lgs. 82/2005, le informazioni e gli elementi contenuti nel contrassegno generato elettronicamente sono idonei ai fini della verifica della corrispondenza al documento amministrativo informatico originale. Si precisa altresì che il documento amministrativo informatico originale da cui la copia analogica è tratta è stato prodotto dall'amministrazione ed è contenuto nel contrassegno.



URL: http://www.timbro-digitale.it/GetDocument/GDOCController?qrc=b1124286661751ee_p7m&auth=1

ID: b1124286661751ee