

# COMUNE DI LUCCA

## PROVINCIA DI LUCCA

### PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN ASCENSORE NELLA SCUOLA MEDIA BUONARROTI DI PONTE A MORIANO

#### ELENCO MATERIALI COSTITUITI DA MATERIA RECUPERATA O RICICLATA

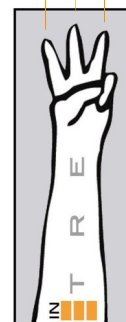
CAM 01	Rev0 del 30/11/2017	17_003
--------	---------------------	--------

IL COMMITTENTE  
Comune di Lucca

TEAM DI PROGETTAZIONE  
Studio INTRE



**STUDIO INTRE** – Via di Tiglio 1415, Lucca 55100 – Mob. 320 9069770/1 329 1895041  
[info@studiointre.it](mailto:info@studiointre.it) – [www.studiointre.it](http://www.studiointre.it) – P.IVA 02197070465



TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	Quantità	PESO unitario Kg/U.M.	PESO TOTALE 1000xKg	materia RICICLATA o RECUPERATA		St.
					%	PESO 1000xKg	
AP02	CLS C28/35 - consistenza S4 getto in opera di calcestruzzo ordinario, classe di esposizione ambientale XC3, esposto a corrosione da carbonatazione, per ambiente con umidità moderata classe di resistenza caratteristica C28/35 - consistenza S4. Compreso onere per additivo cristallizzante da inserire nell'impasto durante le fasi di confezionamento nella quantità di 1kg ogni 100kg di cemento. Il calcestruzzo deve avere un contenuto minimo di materiale riciclato (secco) di almeno il 5% sul peso del prodotto. <b>Calcestruzzi confezionati in cantiere, preconfezionati e prefabbricati (&gt; 5%) [p. 2.4.2.1]</b>						
	Voce Nr.63	2,34		5,850		0,293	SI
	<b>SOMMANO m³</b>	2,34	2500,000	5,850	5,00	0,293	
AP04	SOGLIE Fornitura e posa in opera di soglia in travertino di spessore 3cm e larghezza 25cm. Compreso oneri e materiali per la corretta posa a perfetta regola d'arte. Compresa la rimozione della soglia esistente e la nuova messa in quota e livello come da indicazioni della DL. <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.23	6,39		0,383		0,000	NO
	<b>SOMMANO mq</b>	6,39	60,000	0,383	0,00	0,000	
AP05	INFISSI Fornitura e posa in opera di finiestre in alluminio di qualsiasi dimensione, con profilati a taglio termico, compreso vetrocamera sigillata tramite guarnizioni in gomma, profili fermavetro a incastro, gocciolatoio, serratura, ferramenta di attacco e sostegno, maniglie. Con trasmittanza termica minima prevista dalla normativa vigente, in base alla zona climatica, secondo la classificazione definita nel DPR n 412 del 1993 (UNI EN ISO 10077-1). Le classi di resistenza di tenuta all'acqua devono corrispondere alle norme UNI EN 12207 ed essere almeno nella classe 5, di permeabilità all'Aria devono corrispondere alle norme UNI EN 12208 ed essere almeno nella classe 2 e di resistenza al carico vento devono corrispondere alle norme UNI EN 12210 ed essere almeno nella classe 2. <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.24	46,92		1,642		0,082	NO
	<b>SOMMANO m2</b>	46,92	35,000	1,642	5,00	0,082	
AP07	BUOLLONERIA Fornitura e posa in opera di assiemi inox A4 70. Compreso ogni onere. <b>Ghisa, ferro e acciaio - Acciaio da forno elettrico per usi strutturali (&gt; 70%) [p. 2.4.2.4]</b>						
	Voce Nr.69	39,72		0,040		0,028	SI
	<b>SOMMANO kg</b>	39,72	1,000	0,040	70,00	0,028	
AP09	SPECCHIATURE IN VETRO Fornitura e posa in opera di specchiature vetrate di tamponamento spessore 10/11 color fumè con singola stratificazione di sicurezza complete di profili in alluminio di sostegno dei vetri e di ancoraggio alla struttura. Comprese guarnizioni e sigillature in silicone. Compresi carter di chiusura tra struttura e murature e copriprofili angolari. Compreso ogni onere per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.73	73,35		4,401		0,220	NO
	<b>SOMMANO mq</b>	73,35	60,000	4,401	5,00	0,220	
AP13	INIEZIONE FESSURE Intervento di riparazione/ricucitura di fessure in sezioni danneggiate mediante stuccatura e iniezione con sistemi organici certificati EN 1504 Prescrizione 1. Preparazione dei supporti. Procedere con la svasatura della lesione mediante picconatura o flessibile, al fine di ottenere un allargamento a V per facilitare la successiva colata di resina. Provvedere quindi alla pulizia del substrato interessato, eliminando qualsiasi residuo di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti. Successivamente si effettueranno dei fori ai lati della fessura (diametro foro di circa 10 mm), in maniera alternata rispetto allo sviluppo lineare della lesione, con un andamento a 45° rispetto al piano della superficie al fine di intercettare in profondità la lesione						

COMMITTENTE:

TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	Quantità	PESO unitario Kg/U.M.	PESO TOTALE 1000xKg	materia RICICLATA o RECUPERATA		St.
					%	PESO 1000xKg	
AP16	stessa. L'interasse tra un foro e quello successivo non deve superare circa 20 cm. Nei casi in cui la fessura sia di modesta entità sarà possibile realizzare i fori direttamente al di sopra dello sviluppo longitudinale della lesione. Procedere quindi con l'inserimento di idonei iniettori di plastica, i quali verranno bloccati mediante l'adesivo epossidico tipo GEOLITE® GEL col quale si provvederà anche alla stuccatura superficiale dell'intero sviluppo lineare della lesione. Completare l'intervento con l'eventuale spolvero con quarzo sulla resina ancora fresca, qualora si debba procedere all'applicazione successiva di prodotti minerali per rasature o intonaci. Ad indurimento avvenuto, insufflare dell'aria compressa nel sistema per verificare che i fori siano comunicanti tra loro e per rimuovere contestualmente la polvere dall'interno della sezione danneggiata. 2. Ricucitura monolitica. Iniettare la resina epossidica iperfluida tipo KERABUILD EPOFILL, con apposita strumentazione, avendo cura di partire dal foro di iniezione posto più in basso, al fine di far completamente defluire l'aria all'interno della fessura dai fori soprastanti; non appena il prodotto fuoriesce dall'iniettore superiore, sigillare quello appena utilizzato per l'iniezione e ripetere in sequenza la procedura ripartendo dal foro di iniezione subito superiore, fino alla completa saturazione della lesione in oggetto. Terminata l'operazione, rimuovere tutti gli iniettori impiegati e sigillare i fori reimpiegando l'adesivo epossidico tipo GEOLITE® GEL. N.B.: nel caso in cui la lesione abbia uno sviluppo su superficie orizzontale, la monoliticità dell'elemento strutturale potrà essere ripristinata colando direttamente per gravità la resina epossidica iperfluida tipo KERABUILD EPOFILL. Procedere, pertanto, con la svasatura preventiva della lesione mediante flessibile, al fine di ottenere un allargamento a V per facilitare la successiva colata di resina. Provvedere quindi alla pulizia del substrato, eliminando qualsiasi residuo di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti. Colare la resina epossidica iperfluida. Qualora si debba intonacare o rasare, completare l'intervento con l'eventuale spolvero con quarzo sulla resina ancora fresca. <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.19	28,80		0,003		0,001	SI
	<b>SOMMANO m</b>	28,80	0,100	0,003	30,00	0,001	
	COPERTURA IN POLICARBONATO Fornitura e posa in opera di copertura in policarbonato compatto Fumè spessore 4mm. Compreso viti autofilettanti con guarnizione di tenuta e sigillature. <b>Componenti in materie plastiche (&gt; 30%) [p. 2.4.2.5]</b>						
AP17	Voce Nr.71	1,00		0,005		0,005	NO
	<b>SOMMANO a corpo</b>	1,00	4,800	0,005	100,00	0,005	
	FIANCHIE SCOSSALINE Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse-scossaline con giunte rivettate e sigillate: in acciaio 8/10 sagomato e verniciato come la struttura. <b>Ghisa, ferro e acciaio - Acciaio da forno elettrico per usi strutturali (&gt; 70%) [p. 2.4.2.4]</b>						
	Voce Nr.72	0,96		0,006		0,004	NO
A_ACC01	<b>SOMMANO mq</b>	0,96	6,500	0,006	70,00	0,004	
	ACCIAIO PER CA Fornitura e posa in opera di acciaio per cemento armato secondo le norme UNI in vigore barre presagomate ad aderenza migliorata (solo nell'ambito di progettazione preliminare) <b>Ghisa, ferro e acciaio - Acciaio da forno elettrico per usi strutturali (&gt; 70%) [p. 2.4.2.4]</b>						
	Voce Nr.61	203,24		0,203		0,142	SI
	<b>SOMMANO kg</b>	203,24	1,000	0,203	70,00	0,142	
A_ACC03	PROFILATI IN ACCIAIO Fornitura e posa in opera di profilati in acciaio di qualsiasi tipo, incluso pezzi speciali (piastre, squadre, tiranti, ecc.), mano di antiruggine, muratura delle testate nelle apposite sedi e movimentazione del materiale in cantiere. Escluso la realizzazione delle sedi di alloggiamento travi di altezza fino a 240 mm <b>Ghisa, ferro e acciaio - Acciaio da forno elettrico per usi strutturali (&gt; 70%) [p. 2.4.2.4]</b>						
	Voce Nr.64	2.780,22		2,780		1,946	SI

COMMITTENTE:

TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	Quantità	PESO unitario Kg/U.M.	PESO TOTALE 1000xKg	materia RICICLATA o RECUPERATA		St.
					%	PESO 1000xKg	
A_ACC04	<b>SOMMANO kg</b>	2.780,22	1,000	2,780	70,00	1,946	
	ARMATURA MICROPALI Armatura metallica per micropali in tubi di acciaio S 355, congiunti a mezzo saldatura o manicotto filettato, muniti di finestre costituite da due coppie di fori di diametro non inferiore a 12 mm, a due a due diametralmente opposti, distanziati fra di loro di circa 60 mm lungo l'asse del tubo. Ogni doppia coppia di fori sarà distanziata dalla successiva di circa m. 1,00 lungo l'asse del tubo e rivestita da un manicotto in gomma non inferiore a 3,5 mm., aderente al tubo, posto a cavallo dei fori stessi e mantenuto in sede da anelli in filo di acciaio <b>Ghisa, ferro e acciaio - Acciaio da forno elettrico per usi strutturali (&gt; 70%) [p. 2.4.2.4]</b>						
	Voce Nr.59	315,00		0,315		0,221	SI
A_CLS01	<b>SOMMANO kg</b>	315,00	1,000	0,315	70,00	0,221	
	CLS C12/15 - consistenza S3 getto in opera di calcestruzzo per opere non strutturali classe di resistenza caratteristica C12/15 - consistenza S3 <b>Calcestruzzi confezionati in cantiere, preconfezionati e prefabbricati (&gt; 5%) [p. 2.4.2.1]</b>						
	Voce Nr.60	0,52		1,248		0,062	SI
A_INT01	<b>SOMMANO m³</b>	0,52	2400,000	1,248	5,00	0,062	
	INTONACO INTERNO Intonaco civile per interni su pareti verticali eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzafo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta di calce <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.26 Voce Nr.28	17,63 39,30		0,529 1,179		0,238 0,531	NO NO
A_INT02	<b>SOMMANO m²</b>	56,93	30,000	1,708	45,00	0,769	
	INTONACO ESTERNO Intonaco civile per esterni su pareti verticali eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzafo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta di calce <b>Materiale non appartenete alle categorie del cap. 2.4.2 [p. 2.4.1.2]</b>						
	Voce Nr.27 Voce Nr.29	17,63 35,64		0,529 1,069		0,238 0,481	NO NO
A_MUR01	<b>SOMMANO m²</b>	53,27	30,000	1,598	45,00	0,719	
	MURATURA IN LATERIZIO Muratura in blocchi di laterizio alleggerito in pasta portante (zona 4) eseguita con malta di cemento spessore cm 25 <b>Laterizi - Laterizi per muratura e solai (&gt; 10%) [p. 2.4.2.2]</b>						
	Voce Nr.22	17,63		4,408		0,441	NO
A_PAL01	<b>SOMMANO m²</b>	17,63	250,000	4,408	10,00	0,441	
	MICROPALI Micropalo con andamento verticale o inclinato oltre i 20° dalla verticale compreso rivestimento provvisorio eseguito mediante perforazione a rotazione e successiva iniezione a gravità o bassa pressione di miscela o malta cementizia dosata a q.6 di cemento per metro cubo di impasto fino a due volte il volume teorico del foro per diametro esterno pari a 260-300 mm <b>Calcestruzzi confezionati in cantiere, preconfezionati e prefabbricati (&gt; 5%) [p. 2.4.2.1]</b>						
	Voce Nr.58	15,00		2,700		0,135	SI
A_VER01	<b>SOMMANO m</b>	15,00	180,000	2,700	5,00	0,135	
	VERNICIATURA PER INTERNI Verniciatura per interni su intonaco nuovo o preparato con idropittura a tempera murale						

COMMITTENTE:



