

COMUNE DI AREZZO

Progetto per la
Riqualificazione urbana e la
sicurezza delle periferie

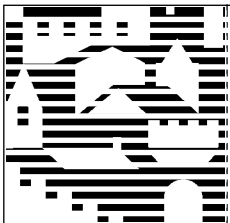
**FORNITURA E POSA IN OPERA DI
NUOVI MACCHINARI PER L'OFFICINA COMUNALE
ELENCO ATTREZZATURE**

Tali macchinari sono del tipo “professionale”
e dovranno rispondere ai requisiti di sicurezza macchine, ai sensi del D.Lgs. 81/2008.

TRONCATRICE A DISCO CON PIEDISTALLO (Quantità n.1). Macchinario idoneo al taglio di profili metallici e materiale pieno (acciai da costruzione in genere) con portata disco da 315 mm, morsa a bloccaggio rapido manuale con staffa antibava e ganascia mobile per tagli da 0° a 45° DX-SX, doppia velocità di taglio, regolazione morsa manuale tramite volantino e bloccaggio del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale della testa porta disco mediante leva con interruttore ad azione mantenuta. Realizzata con struttura portante della segatrice costituita in fusione in ghisa. Gruppo morsa, dispositivo di rotazione e gruppo testa costituiti da fusioni in ghisa per garantire massima robustezza ed estrema rigidità durante l'uso. Gruppo riduzione in bagno d'olio composto da vite senza fine in acciaio cementato temprato e rettificato mentre la ruota elicoidale è ricavata da fusioni in bronzo di alta qualità. Finiture ben curate in ogni parte della macchina. Motore elettrico fornito da Aziende Italia certificate ISO. Impianto elettrico conforme alle norme di sicurezza CEE. Protezioni contro le sovraccorrenti garantite tramite fusibili, protezione dei motori tramite sonde termiche. Dispositivo di lubrorefrigerazione mediante pompa e filtro. Dotato di certificato di conformità e manuale d'uso conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE, chiavi di servizio, asta fermo barra, staffa supporto materiale, lama a disco 315 mm, morsa pneumatica, motore 1Ph kW 1,5 - 50 Hz, motore trifase 2 velocità rotazione disco 22 - 44 giri/1', ideale per il taglio di metalli duri, piedistallo. Ingombro con piedistallo 1000x1100x1800 (LxLxH). Completa di interruttore START-STOP con funzione antiripristino di sicurezza, conforme alla normativa CE. Compreso accessori e tutto quanto necessario per consegnare l'opera fornita ed installata a perfetta regola d'arte.

Compreso inoltre rimozione dell'equivalente macchinario esistente, con relativo trasporto a discarica per smaltimento nel pieno rispetto delle leggi e regolamenti vigenti.

TRAPANO A COLONNA A BASAMENTO (Quantità n.2). Macchinario “professionale” idoneo alla perforazione di profili di vario materiale mediante apposite punte, con capacità di foratura acciaio max 32mm, composto da un basamento da appoggio sul quale è fissata una colonna dove è applicato un piano di lavoro in ghisa adatto al fissaggio dei pezzi da lavorare, dotato di una morsa a bloccaggio rapido manuale. Scorrimento in senso verticale con rotazione ad avanzamento manuale. Gruppo cambio velocità a trasmissione a cinghia. Precisione di rotazione concentrica < 0,02 mm nel canotto del mandrino di foratura. Albero mandrino portapunta montato su cuscinetti a sfera di precisione. Mandrino autoserrante di serie. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle cinghie trapezoidali dentate di alta qualità. Regolazione in altezza della tavola del trapano tramite cremagliera. Fermo regolabile della profondità di foratura. Piano di lavoro lavorato di precisione con scanalature a T disposte in diagonale. Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature a T, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore. Leve del canotto in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip. Interruttore di sicurezza facilmente azionabile, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza. Motore elettrico potente e silenzioso (1500 W - 50 Hz). Carter cinghie con microinterruttore di sicurezza. Completo di interruttore START-STOP con funzione antiripristino di sicurezza, conforme alla normativa CE.



COMUNE DI AREZZO

**Progetto per la
Riqualificazione urbana e la
sicurezza delle periferie**

PIEGATRICE IDRAULICA PER FERRO A BASAMENTO (Quantità n.1). Macchinario “professionale” idoneo alla lavorazione di lamiere in acciaio, acciaio Inox, alluminio, rame, ottone, in grado di funzionare come piegatrice e pressa. Lunghezza utile di lavoro 3050 mm. Peso indicativo 5.000 Kg. Potenza max 75 Ton. Potenza motore 5,5 kW 400Volt - HZ 50. Incavo 400mm. Assi controllati 1(X). Programmatore digitale. Intermediari registrabili con bloccaggio rapido. Compreso tutti gli utensili temprati e rettificati occorrenti. Compreso inoltre coltelle superiori "dritte" ed a "collo d'oca", di varie lunghezze e prisma inferiore per piegatura di varie angolazioni, maggiore e minore di 90° e per spessori dei materiali compresi fra 1 e 5 mm, complessivamente da definire durante l'ordine da parte della direzione tecnica. Completa di protezioni antinfortunistiche, interruttore START-STOP con funzione antiripristino di sicurezza, conforme alla normativa CE.

SMERIGLIATRICE DA APPOGGIO DIAMETRO SPAZZOLE 150 mm (Quantità n.1). Macchinario “professionale” idoneo alla smerigliatura del ferro con doppia funzione (molatura e lucidatura), con motore ad induzione affidabile e silenzioso, monofase 230Volt - HZ 50, 2950 giri/min, corpo in alluminio rinforzato, completa di mole abrasive con grane differenziate, conforme alla normativa CE. Completa inoltre di protezioni antinfortunistiche, interruttore START-STOP con funzione antiripristino di sicurezza.

MOLATRICE A DISCO DA APPOGGIO DIAMETRO SPAZZOLE 150 mm (Quantità n.1). Macchinario “professionale” idoneo alla lavorazione del ferro, con motore elettrico affidabile e silenzioso, monofase 230Volt - HZ 50, corpo in alluminio rinforzato, completa di mole abrasive con grane differenziate, conforme alla normativa CE. Completa inoltre di protezioni antinfortunistiche, interruttore START-STOP con funzione antiripristino di sicurezza.

Il Direttore
Ing. Serena Chieli