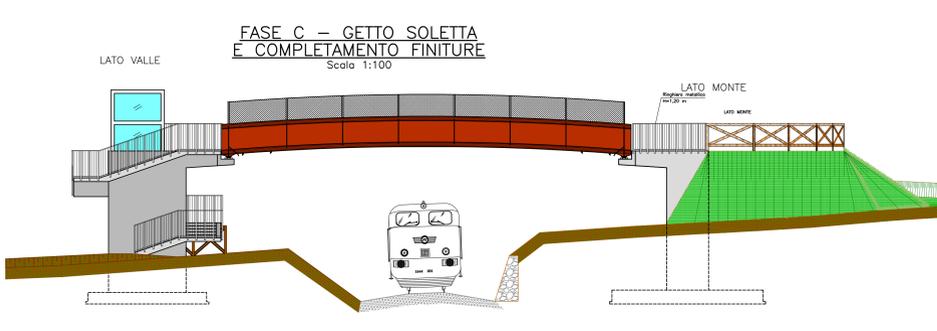
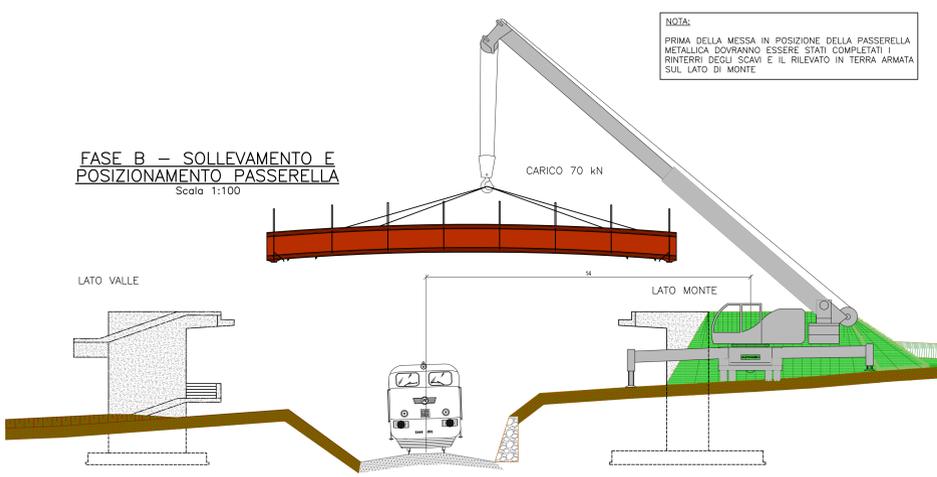
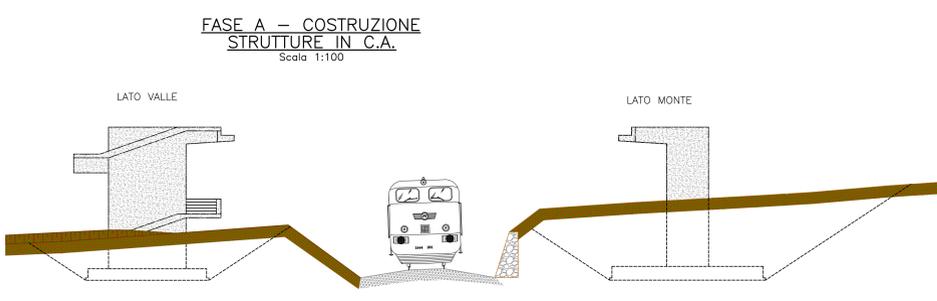
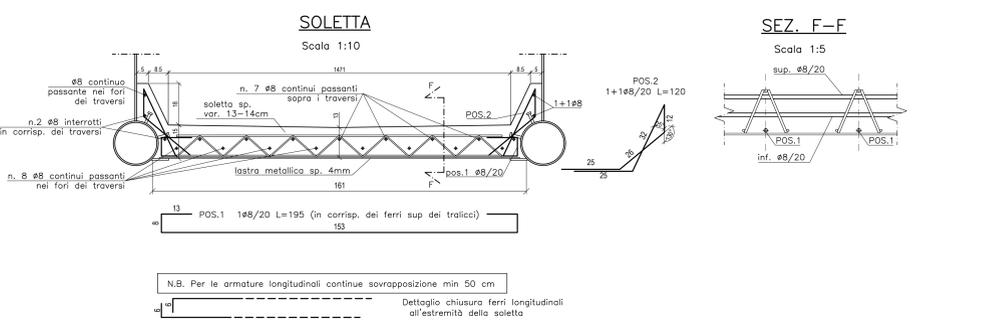


**NOTA SALDATURE TRALICCIO SU LASTRA:**  
I tralici sono saldati alle lastre metalliche. Le saldature saranno praticate sul lato esterno di ciascuna delle barre inferiori, in corrispondenza del nodo con i ferri d'anima ed eseguite a tratti: tratto saldato 20 mm, passo 200 mm, gola e<sub>1</sub> 2 mm.

**NOTA TRALICCIO:**  
Il ferro piangente del traliccio non dovrà sporgere più di 3 mm rispetto ai correnti inferiori.

**ATTENZIONE:** NON SUPERARE LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE INDICATE PER NON DANNEGGIARE LAMIERA E TRALICCIO



**CARPENTERIA METALLICA**

TRAVI PRINCIPALI TRASVERSALI, FAZZOLETTI, COPRIGIUNTI, PIASTRE IN GOMMA E PROFILATI  
- ACCIAIO EN 10025 S355J2

PROFILO  
Tipo "Nelson" #10  
Acciaio tipo S235J2+C45D secondo EN ISO 13918

**NOTE CARPENTERIA METALLICA:**  
- LE TRAVI PRINCIPALI E I TRAVERSI SU APPOGGI E I DIAPRAMMI INTERNI DEVONO ESSERE INTERAMENTE SALDATI.

**SALDATURE**

- SALDATURE PROCEDIMENTI DI SALDATURA OMOLOGATI E QUALIFICATI SECONDO D.M. 17/01/2018.

- TUTTE LE GIUNZIONI SALDATE PER GLI EVENTUALI GIUNTI TECNICI DEL PANNELLO DI ANIMA E DEI TUBOLARI SARANNO ESEGUITE CON SALDATURE TESTA A TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE MOLDE.

- TUTTE LE ALTRE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONI D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.

- TUTTE LE SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO DEVONO RIGIRARE ALL'INTERNO DEGLI SLOT.

- PER TUTTI GLI SLOT R=20mm

**SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO**

Le saldature a cordoni d'angolo, se non diversamente specificato, devono rispettare la seguente indicazione:

N.B. Le SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO possono essere sostituite da SALDATURE A PARZIALE PENETRAZIONE con la stessa sezione di gola (a).

**CLASSE DI ESECUZIONE:** EXC3 H1 EN9109

**MATERIALI PROTETTIVI**

**MALTA CEMENTIZIA POLIMERO MODIFICATA PROTETTIVA**  
Il prodotto dovrà essere una malta cementizia polimero modificata elastica flessibile a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, additivi specifici e polimeri sintetici in dispersione acquosa o similare. Il prodotto dovrà essere applicato in due mani con interposizione di rete in fibra di vetro alcali resistente per uno spessore finale non inferiore di 2mm.

Il prodotto da utilizzarsi dovrà rispettare le caratteristiche indicate nel Capitolato, dovrà essere compatibile con la successiva verniciatura protettiva o piastrellatura e dovrà in ogni caso essere sottoposto ad approvazione preventiva della DL.

Il prodotto dovrà risultare certificato secondo la UNI EN 14891 (Prodotti impermeabilizzanti da utilizzare sotto le piastrelature), sistema di attestazione di conformità 3 e 4, con classe di appartenenza almeno CM-01, che secondo la EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema di attestazione di conformità 2+ e 3, con classe di appartenenza:

- rivestimento, protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1a)
- rivestimento, controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e)

**VERNICI PROTETTIVE**  
La pittura dovrà essere composta da resine acriliche in dispersione acquosa, elastica, protettiva e perfettamente compatibile con la malta cementizia ed il calcestruzzo faccia vista.

Il prodotto dovrà risultare certificato secondo EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema di attestazione di conformità 2+ e 3, con classe di appartenenza:

- rivestimento, protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1a)
- rivestimento, controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e)

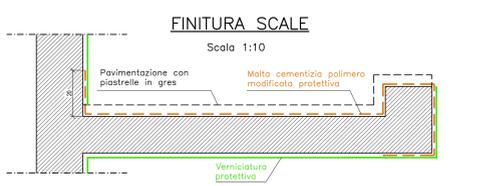
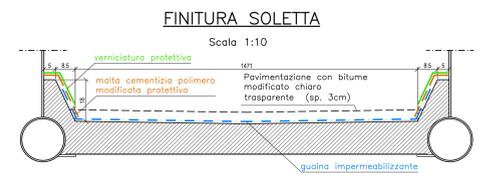
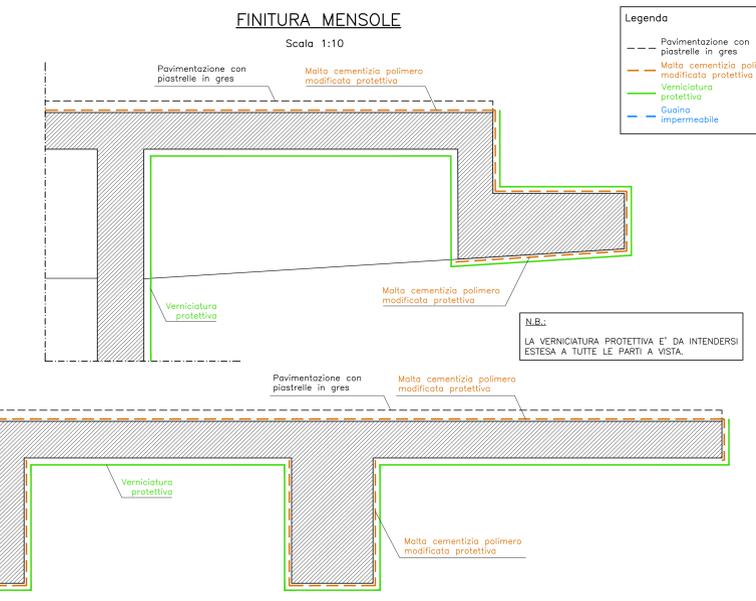
Il prodotto deve essere sottoposto a preventiva approvazione della DL. La scelta del RAL della colorazione sarà a discrezione della DL.

**NOTA MATERIALI**

CLASSE DI CALCESTRUZZO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	COPRIFERRO (mm)	RAPPORTO A/C	D MASSIMO	CLASSE DI CALCESTRUZZO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	COPRIFERRO (mm)	RAPPORTO A/C	D MASSIMO	CLASSE DI CALCESTRUZZO		
MAGNONE	C12/15	---	< 0,60	31,5	S4	FONDAZIONI	C25/30	XC2	40	< 0,60	31,5	S4
ELEVAZIONI SCALE E RAMPE SOLETTA/PASSERELLA	C32/40	XC4	40	< 0,60	20	S4						

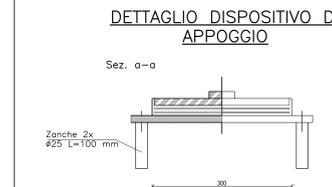
**ACCIAIO DA C.A.**

ACCIAIO IN BARRE	B450C
------------------	-------



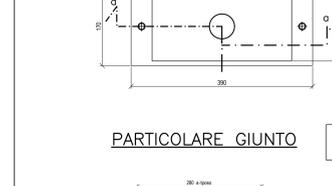
**CARICHI SU CIASCUN MARTINETTO PER SOLLEVAMENTO**

SOLLEVAMENTO MAX	25 mm
CARICO MAX	70 kN



**CARATTERISTICHE DISPOSITIVO DI APPOGGIO IN GOMMA ARMATA CON PIASTRE DI BASE E DI TESTA VULCANIZZATE ALLA GOMMA**

CARICO VERT. NOMINALE	750 kN
CARICO VERT. MAX	130 kN
CARICO ORIZZ. MAX	40 kN
SPOSTAMENTO LONG. MAX	17,8 mm
ROTAZIONE	0,006 rad
RIGIDENZA ORIZZ.	2,25 kN/mm



**CARATTERISTICHE DISPOSITIVO COPRIGIUNTO**

	SX	SY
ESCURSIONI NON SISMICHE IN ESERCIZIO	± 20 mm	± 10 mm
ESCURSIONI SISMICHE SLV	± 20 mm	± 10 mm
VARCO (alla temperatura di 20°)	40 mm	-

**NOTA:**  
X = ASSE LONGITUDINALE AL PONTE  
Y = ASSE TRASVERSALE AL PONTE

**HydroGeo Ingegneria s.r.l.**  
Via Aniene, 167/b  
00188 Roma  
Tel 06 6887030 - Fax 06 6876043  
e-mail: info@hydrogeo.it

**INCREMENTO DELLA RETE CICLOPEDONALE ESISTENTE DICOMANO-CONTEA MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO TRATTO DI COLLEGAMENTO ALLA STESSA DELLA LOCALITA' PIANDRATI**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**TAVOLA 13 PASSERELLA: DETTAGLI E SCHEMA MONTAGGIO**

**COMMITTENTE:**  
Comune di Dicomano  
Piazza della Repubblica, 3  
05020 Dicomano (TR)

**PROGETTISTI:**  
ING. GIACOMO GAZZINI  
ING. SALVATORE GIACOMO MORANO

PROGETTO	VERIFICA	REVISIONE	ELABORAZIONE	REVISIONE
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]
REV.	DATA EMISSIONE	REVISIONE	VERIFICATO	APPROVATO
A	Aprile 2018	G. Gazzini	G. Gazzini	G. Gazzini
B	Settembre 2018	G. Gazzini	G. Gazzini	G. Gazzini
C	Febbraio 2019	G. Gazzini	G. Gazzini	G. Gazzini