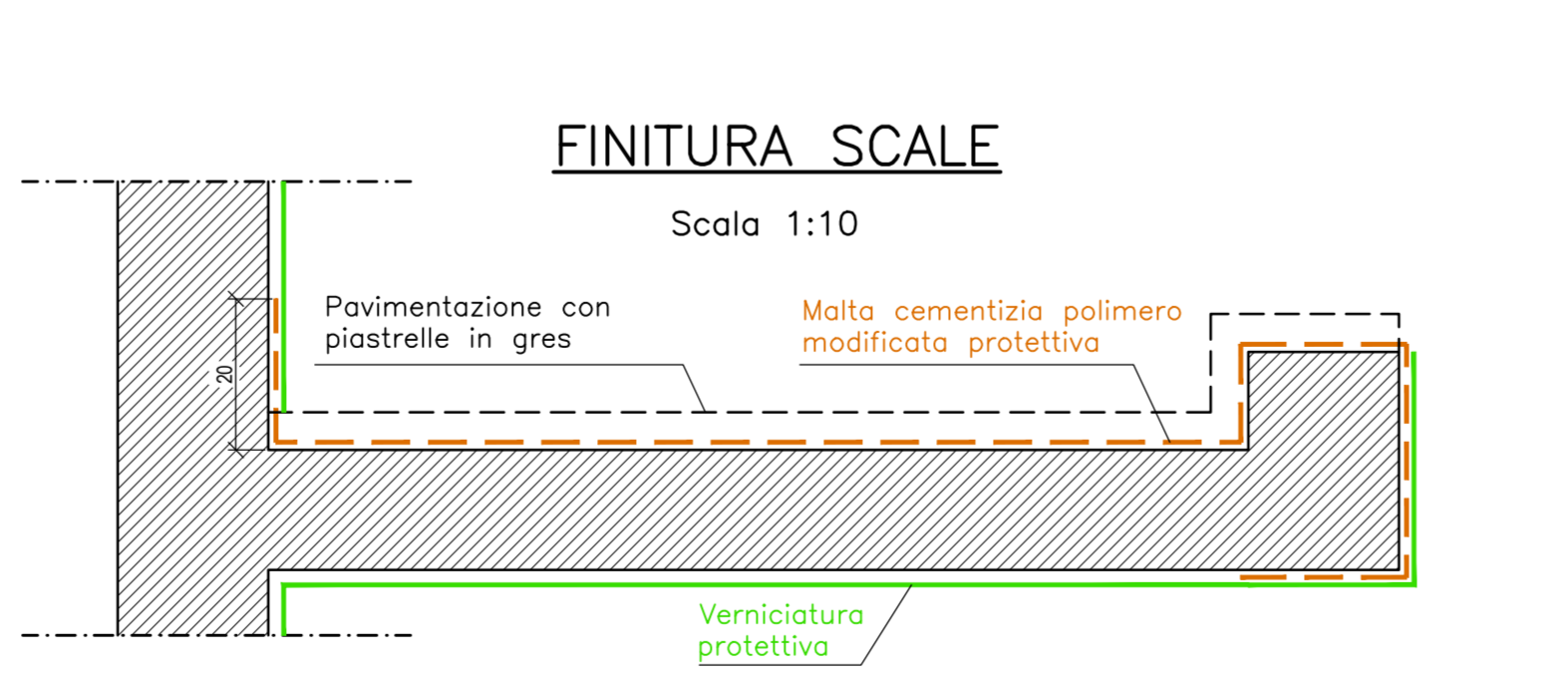
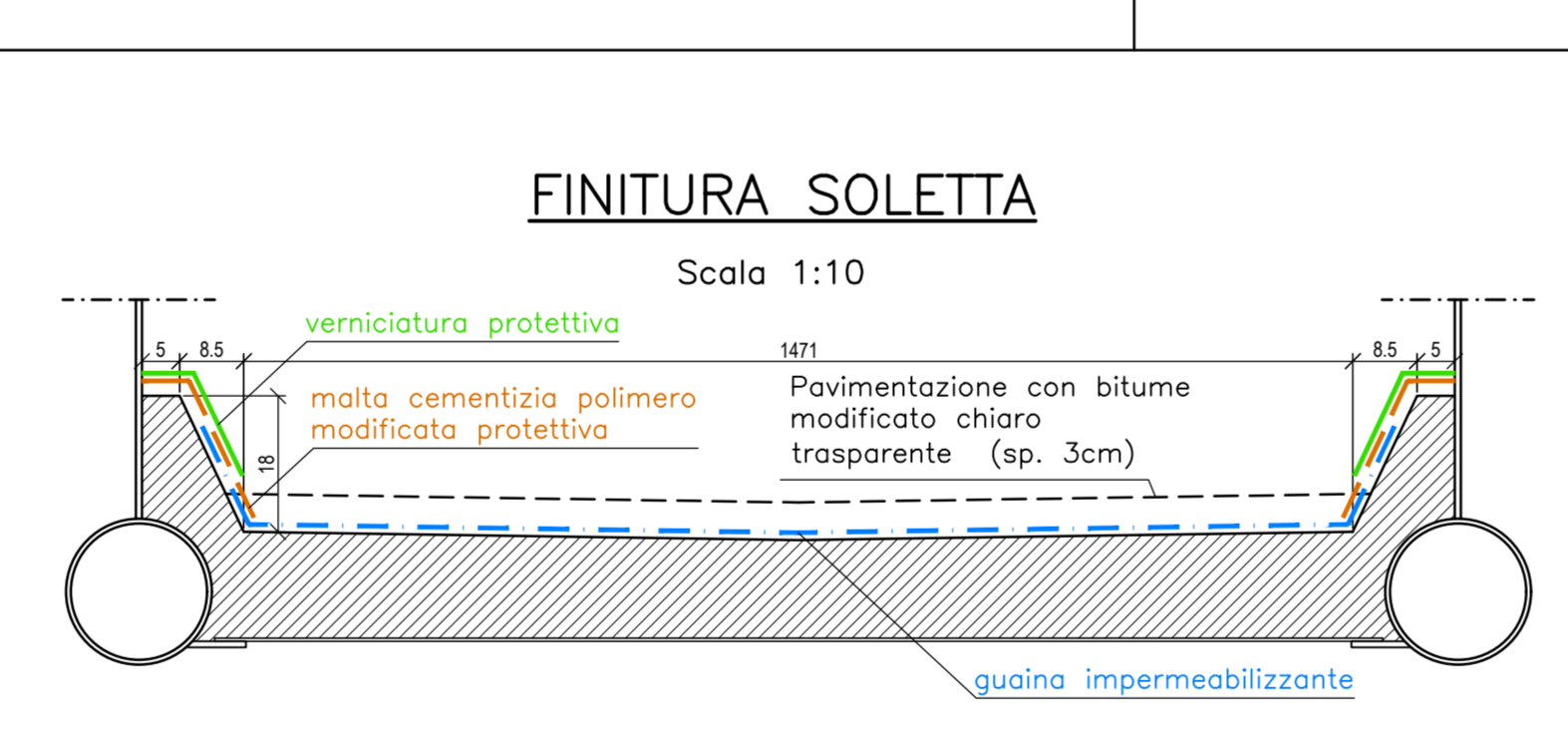
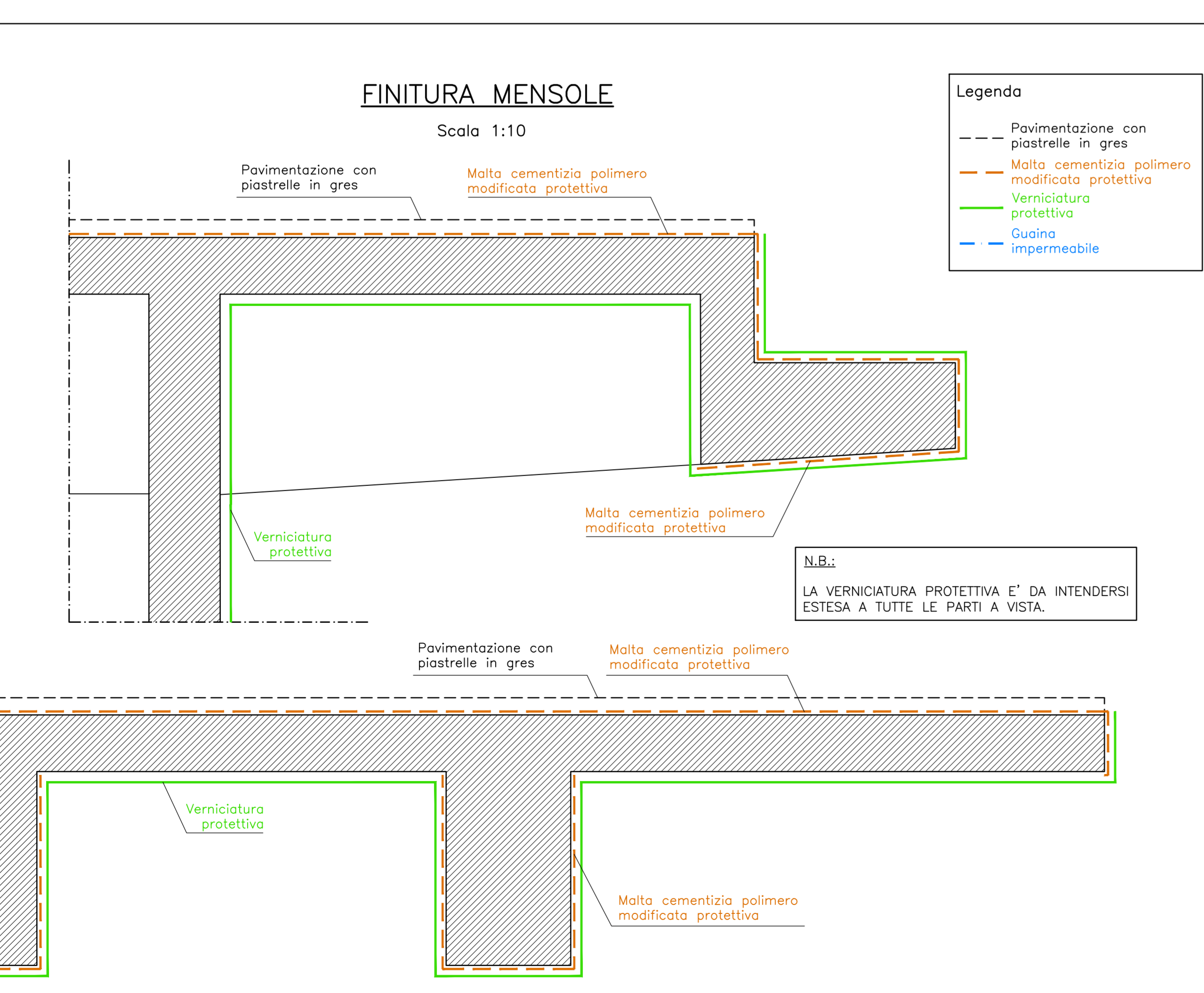
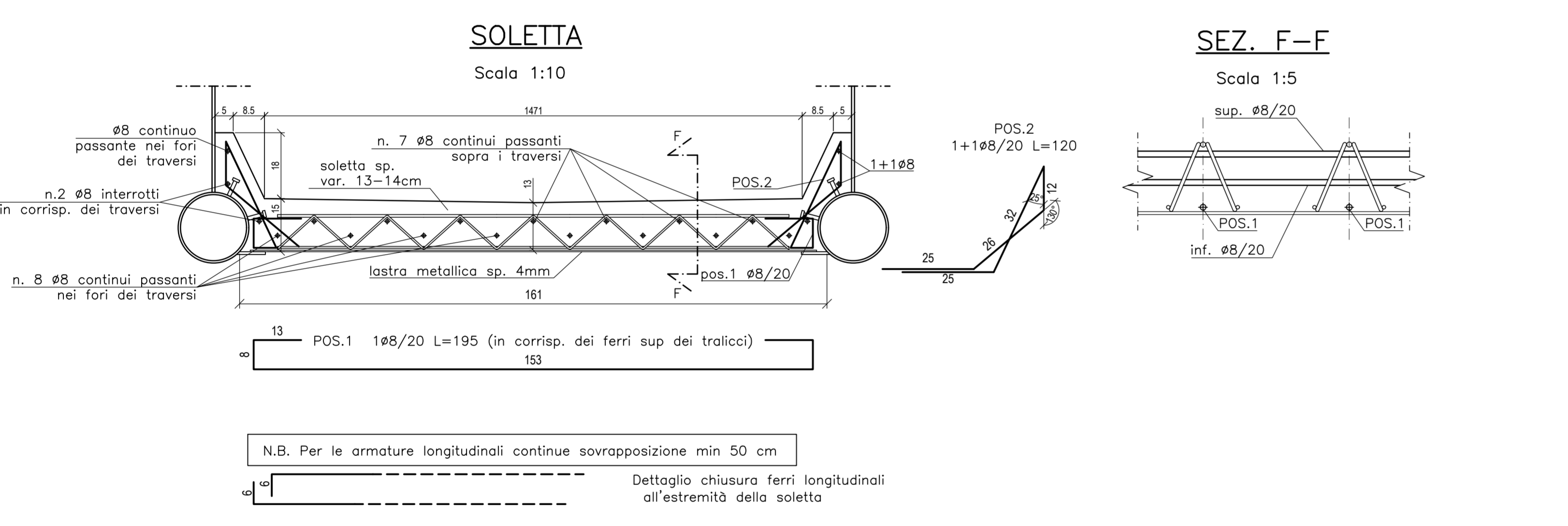


NOTA SALDATURE TRALICCIO SU LASTRA:
I tralici sono saldati alle lastre metalliche. Le saldature saranno praticate sul lato esterno di ciascuna delle barre inferiori, in corrispondenza del nodo con i ferri d'anima ed eseguite a tratti: tratto saldato 20 mm, passo 200 mm, gola e=2 mm.

NOTA TRALICCIO:
Il ferro piangente del traliccio non dovrà sporgere più di 3 mm rispetto ai correnti inferiori.

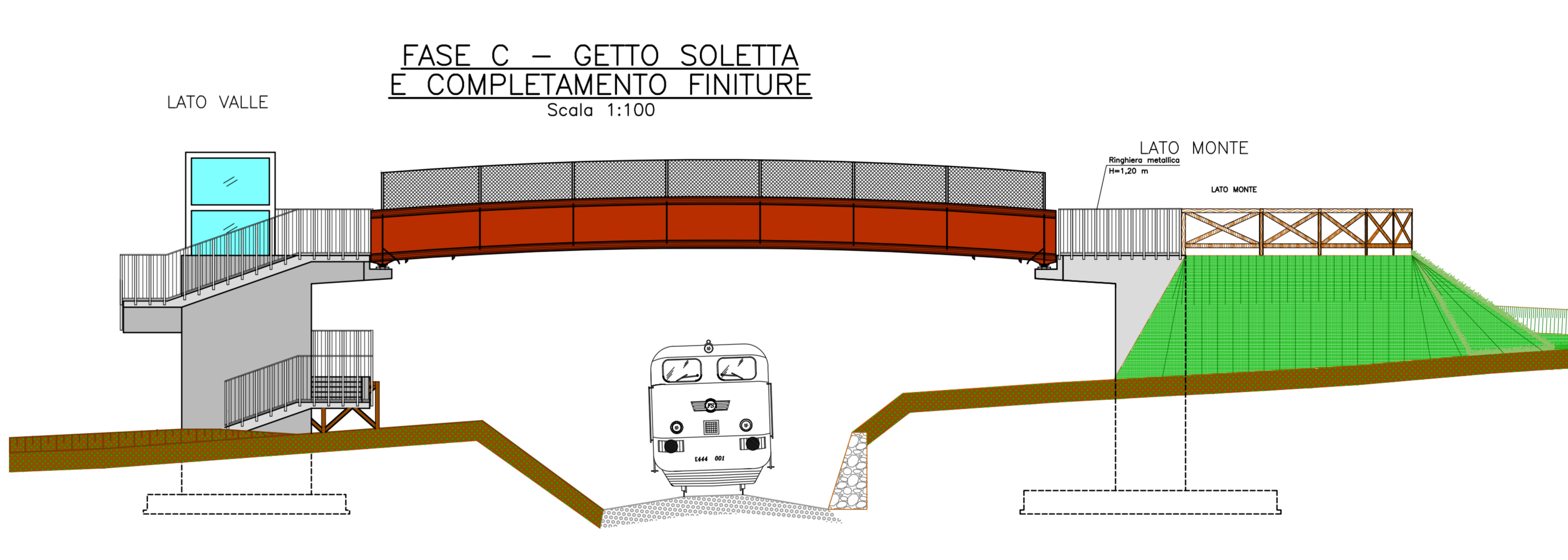
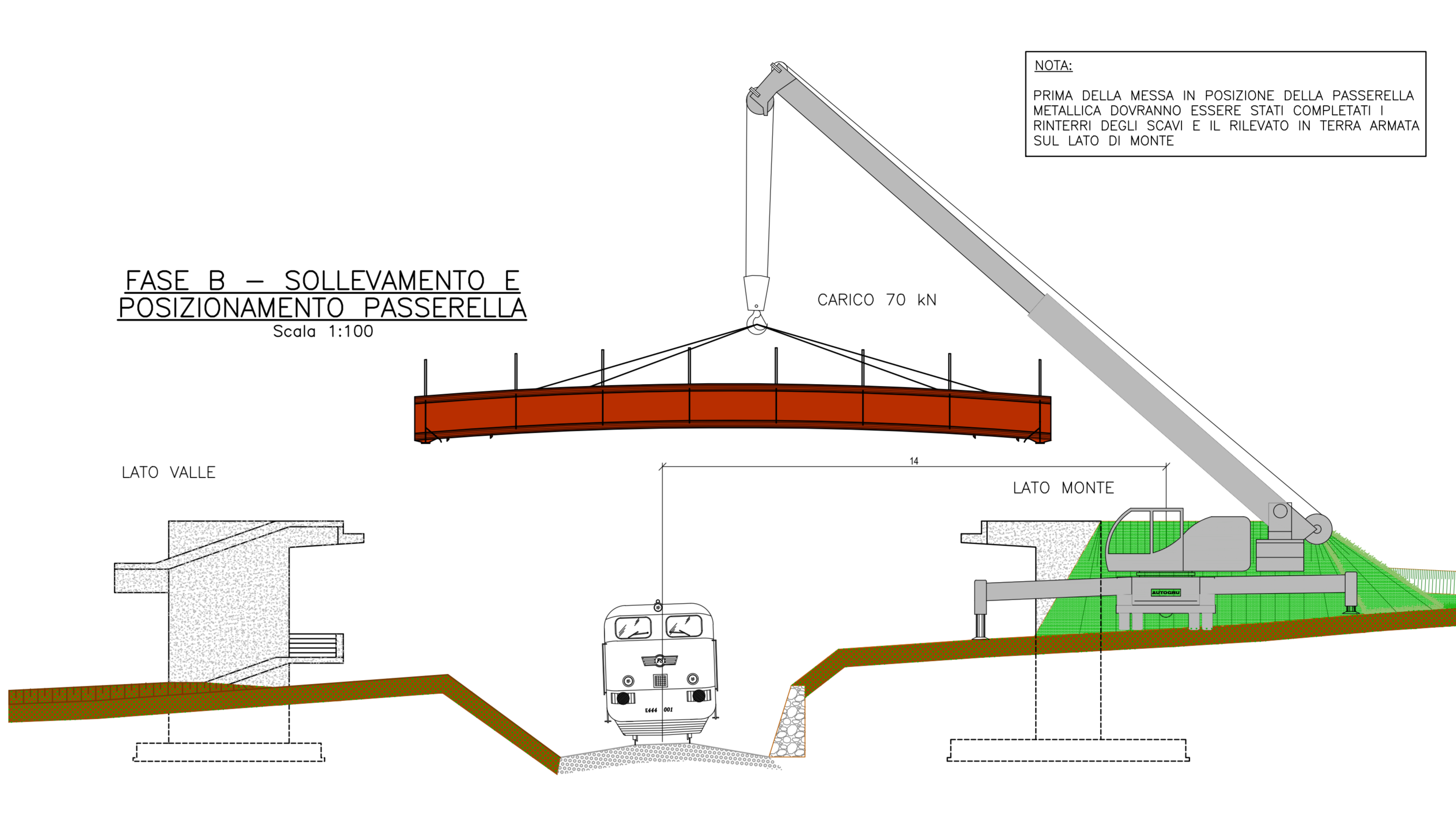
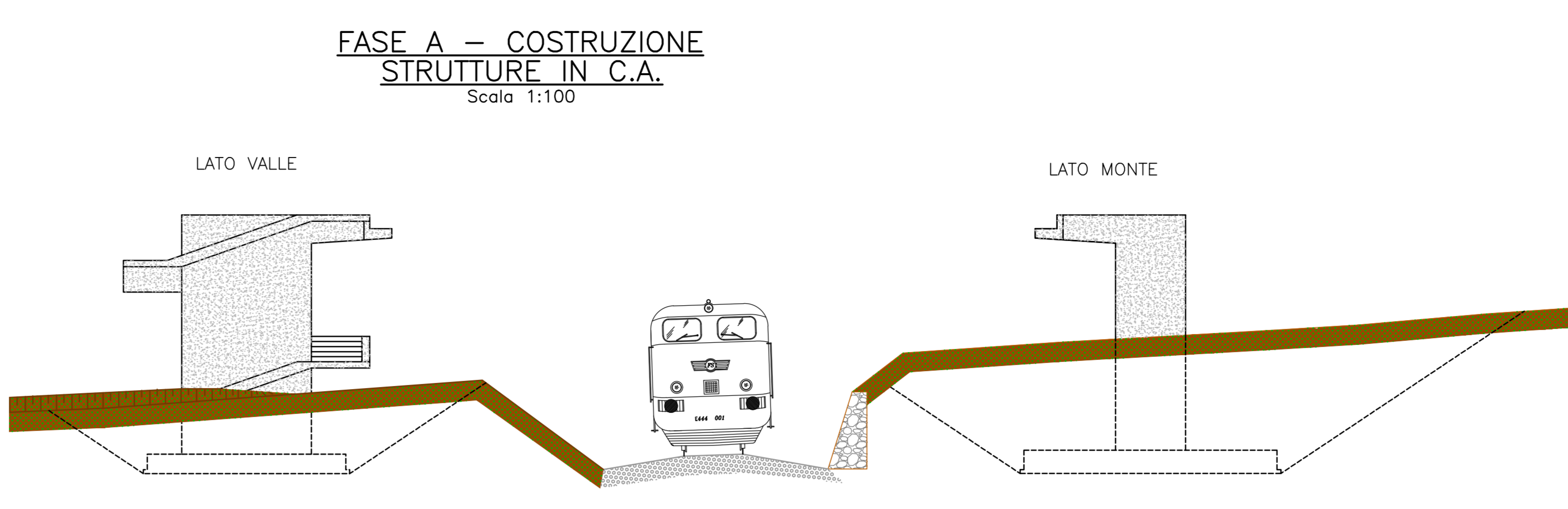
Nella saldatura del traliccio alla lastra segue le seguenti prescrizioni:
1) quando la distanza tra barra e lastra risulti uguale o inferiore a 2 mm si procederà ad eseguire la saldatura in un'unica passata;
2) quando tale distanza risulti maggiore di 2 mm è opportuno eseguire una prima passata per riportare il distacco da colmare a 2 mm e quindi una seconda passata che realizzerà l'effettiva unione con il fondo. La prima passata deve interessare unicamente la lamiera e non il ferro di armatura (secondo lo schema affianco).

ATTENZIONE: NON SUPERARE LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE INDICATE PER NON DANNEGGIARE LA LAMIERA E TRALICCIO



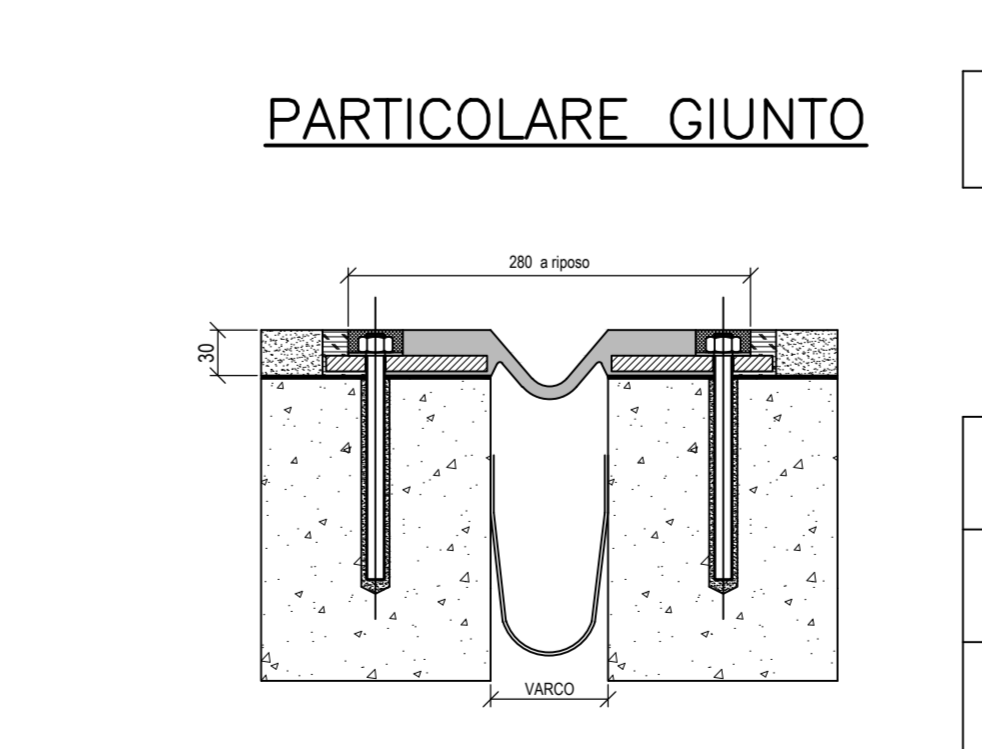
CARICHI SU CIASCUN MARTINETTO PER SOLLEVAMENTO

SOLLEVAMENTO MAX	25 mm
CARICO MAX	70 kN



CARATTERISTICHE DISPOSITIVO DI APPOGGIO IN GOMMA ARMATA CON PIASTRE DI BASE E DI TESTA VULCANIZZATE ALLA GOMMA

CARICO VERT. NOMINALE	750 kN
CARICO VERT. MAX	130 kN
CARICO ORIZZ. MAX	40 kN
SPOSTAMENTO LONG. MAX	17.8 mm
ROTAZIONE	0.006 rad
RIGIDENZA ORIZZ.	2.25 kN/mm



CARATTERISTICHE DISPOSITIVO COPRIGIUNTO

	SX	SY
ESCURSIONI NON SISMICHE IN ESERCIZIO	± 20 mm	± 10 mm
ESCURSIONI SISMICHE SLV	± 20 mm	± 10 mm
VARCO (alla temperatura di 20°)	40 mm	-

NOTA:
X = ASSE LONGITUDINALE AL PONTE
Y = ASSE TRASVERSALE AL PONTE

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI TRASVERSALI, FAZZOLETTI, COPRIGIUNTI, PIASTRE IN GENERE E PROFILATI
- ACCIAIO EN 10025 S355J2

PROFILO
Tipo "Nelson" #10
Acciaio tipo S235J2+C45D secondo EN ISO 13918

NOTE CARPENTERIA METALLICA:
- LE TRAVI PRINCIPALI E I TRAVERSI SU APPOGGI E I DIAPRAMMI INTERNI SARANNO INTERAMENTE SALDATI.

SALDATURE

- SALDATURE PROCEDIMENTI DI SALDATURA OMOLOGATI E QUALIFICATI SECONDO D.M. 17/01/2018.
- TUTTE LE GIUNZIONI SALDATE PER GLI EVENTUALI GIUNTI TECNICI DEL PANNELLO DI ANIMA E DEI TUBOLARI SARANNO ESEGUITE CON SALDATURE TESTA A TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE MOLTE.
- TUTTE LE ALTRE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONI D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
- TUTTE LE SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO DEVONO RIGIRARE ALL'INTERNO DEGLI SLOT.
- PER TUTTI GLI SLOT R=20mm

SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO

Le saldature a cordoni d'angolo, se non diversamente specificato, devono rispettare la seguente indicazione:

N.B. Le SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO possono essere sostituite da SALDATURE A PARZIALE PENETRAZIONE con la stessa sezione di gola (a).

CLASSE DI ESECUZIONE: EXC3 H1 EN909

MATERIALI PROTETTIVI

MALTA CEMENTIZIA POLIMERO MODIFICATA PROTETTIVA
Il prodotto dovrà essere una malta cementizia polimero modificata elastica flessibile a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, additivi specifici e polimeri sintetici in dispersione acquosa o similare. Il prodotto dovrà essere applicato in due mani con interposizione di rete in fibra di vetro alcali resistente per uno spessore finale non inferiore di 2mm.
Il prodotto da utilizzarsi dovrà rispettare le caratteristiche indicate nel Capitolato, dovrà essere compatibile con la successiva verniciatura protettiva o pialtrestratura e dovrà in ogni caso essere sottoposto ad approvazione preventiva della DL.
Il prodotto dovrà risultare certificato secondo la UNI EN 14891 (Prodotti impermeabilizzanti da utilizzare sotto le pialtrestrature), sistema di attestazione di conformità 3 e 4, con classe di appartenenza almeno CM-01, che secondo la EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema di attestazione di conformità 2+ e 3, con classe di appartenenza:
- rivestimento, protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1a)
- rivestimento, controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e)

VERNICI PROTETTIVE
La pittura dovrà essere composta da resine acriliche in dispersione acquosa, elastica, protettiva e perfettamente compatibile con la malta cementizia ed il calcestruzzo faccia vista.
Il prodotto dovrà risultare certificato secondo EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema di attestazione di conformità 2+ e 3, con classe di appartenenza:
- rivestimento, protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1a)
- rivestimento, controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e)
Il prodotto deve essere sottoposto a preventiva approvazione della DL. La scelta del RAL della colorazione sarà a discrezione della DL.

NOTA MATERIALI

CALCESTRUZZO	CLASSE DI CALCESTRUZZO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	COPRIFERRO (mm)	RAPPORTO A/C	D MASSIMO	CLASSE DI INERTE (mm)	CONSISTENZA
MAGRONE	MTC 2008	UNI 1104	--	< 0.60	31.5	S4	
FONDAZIONI	C25/30	XC2	40	< 0.60	31.5	S4	
ELEVAZIONI SCALE E RAMPE SOLETTA/PASSERELLA	C32/40	XC4	40	< 0.60	20	S4	

ACCIAIO DA C.A.

ACCIAIO IN BARRE B450C

HydroGeo Ingegneria s.r.l.
Via Aniene, 167/b
00188 Roma
Tel 06 6887030 - Fax 06 6876043
e-mail: info@hydrogeo.it

INCREMENTO DELLA RETE CICLOPEDONALE ESISTENTE DICOMANO-CONTEA MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO TRATTO DI COLLEGAMENTO ALLA STESSA DELLA LOCALITA' PIANDRATI

PROGETTO ESECUTIVO

TAVOLA 13
SCALA: Vari

PASSERELLA: DETTAGLI E SCHEMA MONTAGGIO

COMMITTENTE:
Comune di Dicomano
Piazza della Repubblica, 3
05020 Dicomano (TR)

PROGETTISTI:
ING. GIACOMO GAZZINI
ING. SALVATORE GIACOMO MORANO

PROGETTO	VERIFICA	REDAZIONE	ELABORAZIONE	REVISIONE
1	2	3	4	5
REV.	DATA EMISSIONE:	REDAZIONE:	VERIFICATO:	APPROVATO:
A	Aprile 2018	G.Gazzini	G.Gazzini	G.Gazzini
B	Settembre 2018	G.Gazzini	G.Gazzini	G.Gazzini
C	Febbraio 2019	G.Gazzini	G.Gazzini	G.Gazzini