

CAPITOLATO SPECIALE DI APPALTO

Procedura negoziata ai sensi degli art. 36 comma 2 lett. b del decreto legislativo n. 50 del 2016

Criterio: offerta prezzo più basso ai sensi dell'art. 95 comma 4 let.b) D.Lgs. 50 del 2016

Appalto per la fornitura di n° 1 trattore nuovo di fabbrica omologato come macchina agricola “pieno campo”, equipaggiato con trincia posteriore marca OSMA modello DHLI 220 con trasmissione idraulica.

CIG 79260943AF

Art. 1- Oggetto dell'appalto

L'appalto ha per oggetto la fornitura di n° 01 trattore nuovo di fabbrica tipo “pieno Campo” omologato come macchina agricola, equipaggiato con trincia posteriore marca OSMA modello DHLI 220 con trasmissione idraulica:

TRATTORE (Caratteristiche minime o equivalenti)

1. Motore 4 cilindri,
2. Potenza max del motore (quella trascritta sulla carta di circolazione), ISO TR14396 – ECE R120, di 150/110 (hP/KW);
3. Interasse tra ruota anteriore e ruota posteriore max mm. 2670;
4. Peso minimo senza zavorra ed accessori Kg. 5750;
5. Scarico verticale lato cabina;
6. Trasmissione dotata di
 - inversore elettroidraulico;
 - n. 6 variazioni sottocarico (marce) all'interno di ogni singola gamma. La somma totale delle variazioni sottocarico (marce), senza impiego del super-riduttore, non dovrà essere inferiore a n. 24 in avanti e n. 24 in retromarcia. In alternativa cambio vario da 0 a 40 Km/h;
 - bloccaggio differenziale;
7. Inversore elettro idraulico montato sul piantone dello sterzo e sul joy-stick, con possibilità d'inserimento delle marce sottocarico;
8. Assale anteriore sospeso con possibilità d'inserimento e disinserimento a seconda delle fasi di lavorazioni;
9. Freni a disco in bagno d'olio, sull'assale posteriore, ad innesto automatico delle ruote motrici anteriori in fase di frenatura;
10. Inserimento elettroidraulico 4 ruote motrici a richiesta dell'operatore;
11. n° 4 distributori idraulici posteriori (8 attacchi rapidi 4 mandata + 4 ritorno) azionati, per almeno in n. 2, tramite joy-stick posizionato sul bracciolo dx del seggiolino ed i restanti elettronicamente con appositi interruttori posizionati in cabina;

12. Sollevatore posteriore:
 - ganci rapidi su bracci sollevatori;
 - 3° punto idraulico;
 - Comandi elettrici per sollevatore e presa di forza su parafanghi posteriori;
 - Potenza di sollevamento minima kg 2500 con un braccio provvisto di martinetto idraulico
13. Presa di Potenza con albero a 6 scanalature
 - 540 / 540 eco e 1000 giri/min
14. Cabina di guida:
 - Del tipo “integrale” con sospensione pneumatica o in alternativa idraulica o in alternativa meccanica attiva;
 - Requisiti minimi previsti dalla normativa in materia di sicurezza per livello di rumorosità/isolamento acustico, vibrazioni, radiazione solare, cinture di sicurezza;
 - Sedile a sospensione pneumatica e girevole di 30° con poggiatesta;
 - Il bracciolo dx dovrà essere dotato di unico joystick multifunzione che comandi:
 - a) sollevatore posteriore;
 - b) cambio sia delle gamme che delle variazioni sottocarico;
 - c) inversore di marcia (marcia avanti e retromarcia);
 - d) innesto presa di forza;
 - e) n° 2 prese idrauliche;
 - Sedile passeggero;
 - Sterzo registrabile in altezza e inclinazione;
 - Climatizzatore;
 - Vanofrigo;
 - Specchi telescopici infrangibili;
 - Specchietto retrovisore interno;
 - Girofaro con allaccio rapido sia sfilabile sia pieghevole;
 - Autoradio;
 - Tergicristallo anteriore e posteriore.
15. Impianto Luci
 - Luci frontali angolari;
 - 1 Luce da lavoro alogena H3 posteriore sinistra tetto cabina;
 - 1 Luce da lavoro alogena H3 posteriore destra tetto cabina;
 - 2 Luci da lavoro alogene H3 anteriori tetto cabina.
16. Pneumatici:
 - Pneumatici Michelin: sull’asse posteriore della larghezza non inferiore a 600/65 R38 e sull’asse anteriore più larghe in abbinamento alle posteriori e comunque non inferiori a 480/65 R28;
 - Protezione delle valvole;
17. Varie
 - a. Cassetta porta attrezzi completa di tutto il necessario per la manutenzione della macchina (pompa del grasso, gira-viti, chiavi, sfere attacco sollevatore);

- b. Pacco zavorre anteriore da Kg 600 con gancio di traino centrale del tipo a “bocca di lupo” con perno;
- c. Gancio da traino posteriore;
- d. Porta targa illuminato;
- e. Catarifrangenti posteriori;
- f. Manuale operatore in Italiano;
- g. Ventola radiatore reversibile con comando in cabina;
- h. Serbatoio carburante della capacità non inferiore a 250 q.li;
- i. Parafanghi anteriori;
- j. Parafanghi posteriori del tipo stretti;
- k. Protezione in ferro di tutte le parti vulnerabili agli urti come fili elettrici, tubazioni, cablaggi, aste e tappi olio posti, (da concordare con il personale del Consorzio di Bonifica).

IL RIVENDITORE DOVRÀ PRODURRE APPOSITA DICHIARAZIONE CHE IL TRATTORE OGGETTO DI VENDITA APPARTIENE ALLA GAMMA PIÙ RECENTE DELLA SERIE PROPOSTA E CHE QUEST’ULTIMA SIA DI ULTIMA GENERAZIONE E NON ABBIA AVUTO ULTERIORI AGGIORNAMENTI DI FABBRICA SINO ALLA DATA DIM PRESENTAZIONE DELL’OFFERTA.

TRINCIA POSTERIORE – caratteristiche e specifiche

1. Marca OSMA – Modello DHLI 220 – trincia professionale posteriore, con taglio centrale e laterale;
2. Trasmissione idraulica;
3. Larghezza trinciante cm. 220;
4. Ingombro max cm. 250;
5. Peso max Kg. 1120;
6. N° 5 cinghie;
7. Attacco a tre punti di 2° Categoria, rotore trinciante con mazze (rotore G), intercambiabili con eventuali coltelli sullo stesso rotore;
8. Serbatoio olio da 140 lt., regolatore di portata olio sul cilindro apertura e chiusura macchina.
9. Pompa e motore a pistoncini con moltiplicatore di giri da fissare direttamente sulla PTO del trattore, distributore doppio effetto da 1” per inserimento rotazione rotore e possibilità di inversione senso di taglio, con cavo di comando flessibile;
10. Rullo di appoggio regolabile in altezza diam.170 mm.;
11. Scambiatore di calore con termostato;
12. Rotore aggiuntivo completi di coltelli per erba cespugli e canne;
13. N° 5 zappe di scorta;
14. N° 5 cinghie di ricambio.
15. Il costruttore dovrà fornire tutti i manuali di uso e manutenzione completi di spaccati delle componenti meccaniche con codici di individuazione delle parti di ricambio; inoltre dovrà produrre

regolare Certificazione CE della macchina ai sensi della Direttiva 2006/42/CE del 17 maggio 2006 (nuova Direttiva Macchine)

Art. 2 – Consegna

La consegna della macchina oggetto della fornitura dovrà essere effettuata entro novanta (90) giorni continuativi dalla data della comunicazione di affidamento tramite apposito verbale di consegna redatto in duplice copia a firma delle parti o loro delegati.

Per data della consegna si intende quella in cui le attrezzature verranno materialmente portate presso la sede del Consorzio 5 Toscana Costa posta in Venturina Terme, Via degli Speciali, 17 o suo cantiere, che sarà indicato nell'atto della consegna, e rese efficienti per l'uso cui sono destinate compresi immatricolazione, collaudi, ecc. i cui oneri sono a carico dell'aggiudicatario.

Sono parimenti a carico dell'aggiudicatario gli oneri di trasporto dal Consorzio alla sede di svolgimento delle lavorazioni e dalla sede di svolgimento delle lavorazioni al Consorzio per la consegna.

Qualora le attrezzature, o qualcuno dei suoi componenti o apparecchiatura accessoria, non siano conformi alle caratteristiche richieste, saranno rifiutati e dovranno essere sostituiti nel termine di venti (20) giorni a cura e spese della ditta aggiudicataria.

Art. 3 – Importo della fornitura

L'importo complessivo della fornitura a base d'asta è individuato in € 115.000,00 + IVA 22%, incluso spese per omologazione e immatricolazione e messa su strada, accessori, trasporto presso il consorzio, garanzia di 12 mesi, manuali d'uso e giornata formativa per il personale del consorzio.

Art. 4 – Criteri di valutazione

Prezzo più basso sull'importo a base d'asta di cui al ai sensi dell'art. 95 comma 4 del D.Lgs. n. 50 del 2016.

Art. 5– Garanzie Assistenza tecnica ed obblighi del fornitore

Il mezzo e i relativi impianti dovranno essere corredati delle relative garanzie originali della casa costruttrice secondo le condizioni generali di vendita per un periodo non inferiore a 12 mesi.

Dovranno essere altresì fornite le certificazioni di collaudo, immatricolazione, omologazione e quant'altro occorra per avere la macchina "operativa" secondo le norme vigenti in materia in Italia oltre alla certificazione di cui all'articolo 23 del D. Lgs 81/2008.

Il fornitore dovrà svolgere un corso teorico e pratico di ore 5 per la formazione professionale del personale adibito all'uso del trattore e del braccio decespugliatore.

Il fornitore dovrà applicare, per un periodo non inferiore a 5 anni dalla stipula del contratto, uno sconto, riferito al prezzo di listino corrente, non inferiore al 20 % sul materiale di ricambio.

Art. 6 – Penali

Per ogni giorno naturale di ritardo rispetto alla data di consegna verrà applicata una penale pari ad € 350,00 che verrà decurtata dal pagamento finale.

In caso di ritardo superiore a 60 giorni, il Consorzio appaltante potrà procedere alla rescissione del contratto di appalto con le conseguenze, a carico dell'aggiudicatario inadempiente, del danno provocato.

Art. 7 – Disposizioni finali

La ditta affidataria accetta le condizioni del presente Capitolato Speciale senza riserve e/o condizioni.

Il Responsabile del Procedimento
dott. Ing. Roberto Pandolfi

Consorzio 5 Toscana Costa
IL DIRIGENTE
Dott. Ing. Roberto Pandolfi
