

**ALLEGATO N° 4 - SERVIZIO DI CONDUZIONE, GESTIONE E MANUTENZIONE TOTALE DEGLI IMPIANTI ELEVATORI
POSTI IN EDIFICI DI PROPRIETA' DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE – TRIENNIO 2020-2022**

DETERMINAZIONE DELL'AMMONTARE DELL'APPALTO

| | quantità | ore | costo orario | costo annuale impianto | n°impianti | costo annuale totale |
|---|----------|------------------|--------------|------------------------|------------|----------------------|
| <u>manutenzione programmata ed interventi su chiamata:</u> | | | | | | |
| - manutenzione ordinaria (mensile) | 12 | 1,5 | 31,13 | 560,34 | 15 | 8.405,10 |
| - intervento su chiamata (stimate n. 3 chiamate annuali) | 3 | 2 | 31,13 | 186,78 | 15 | 2.801,70 |
| COSTO ANNUO MANODOPERA | | | (A) | 747,12 | | 11.206,80 |
| <u>manutenzione ordinaria e materiale di consumo:</u> | | | | | | |
| - manodopera (stima 20% costo fisso manodopera (A)) | 0,20 | | | 149,42 | 15 | 2.241,36 |
| - materiali consumo e pezzi ricambio (stima 20% costo fisso manodopera (A)) | 0,20 | | | 149,42 | 15 | 2.241,36 |
| | | | (B) | 298,85 | | 4.482,72 |
| <u>assistenza verifiche periodiche organismi controllo (C):</u> | | | | | | |
| - n.2 visite da 1,5 ore (stima) | 2 | 1,5 | 31,13 | 93,43 | 15 | 1.401,39 |
| COSTO COMPLESSIVO ANNUO IMPIANTO (A)+(B)+(C) | | | | 1.139,39 | | |
| - spese generali 10% | 0,10 | | | 113,94 | | |
| | | | | 1.253,33 | | |
| - utile impresa 15% | 0,15 | | | 188,00 | | |
| | | | | 1.441,33 | | |
| COSTO COMPLESSIVO ANNUALE SERVIZIO | | | | 1.441,33 | 15 | 21.620,00 |
| COSTO COMPLESSIVO TRIENNALE SERVIZIO | 3 | (36 mesi) | | 4.324,00 | 15 | 64.860,00 |