

**ALLEGATO N° 4 - SERVIZIO DI CONDUZIONE, GESTIONE E MANUTENZIONE TOTALE DEGLI IMPIANTI ELEVATORI  
POSTI IN EDIFICI DI PROPRIETA' DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE – TRIENNIO 2020-2022**

**DETERMINAZIONE DELL'AMMONTARE DELL'APPALTO**

	quantità	ore	costo orario	costo annuale impianto	n°impianti	costo annuale totale
<u>manutenzione programmata ed interventi su chiamata:</u>						
- manutenzione ordinaria (mensile)	12	1,5	31,13	560,34	15	8.405,10
- intervento su chiamata (stimate n. 3 chiamate annuali)	3	2	31,13	186,78	15	2.801,70
<b>COSTO ANNUO MANODOPERA</b>			(A)	<b>747,12</b>		<b>11.206,80</b>
<u>manutenzione ordinaria e materiale di consumo:</u>						
- manodopera (stima 20% costo fisso manodopera (A))	0,20			149,42	15	2.241,36
- materiali consumo e pezzi ricambio (stima 20% costo fisso manodopera (A))	0,20			149,42	15	2.241,36
			(B)	<b>298,85</b>		<b>4.482,72</b>
<u>assistenza verifiche periodiche organismi controllo (C):</u>						
- n.2 visite da 1,5 ore (stima)	2	1,5	31,13	93,43	15	1.401,39
<b>COSTO COMPLESSIVO ANNUO IMPIANTO (A)+(B)+(C)</b>				<b>1.139,39</b>		
- spese generali 10%	0,10			113,94		
				<b>1.253,33</b>		
- utile impresa 15%	0,15			188,00		
				<b>1.441,33</b>		
<b>COSTO COMPLESSIVO ANNUALE SERVIZIO</b>				<b>1.441,33</b>	<b>15</b>	<b>21.620,00</b>
<b>COSTO COMPLESSIVO TRIENNALE SERVIZIO</b>	<b>3</b>	<b>(36 mesi)</b>		<b>4.324,00</b>	<b>15</b>	<b>64.860,00</b>